



**СВИДЕТЕЛЬСТВО**  
**ОБ ОДОБРЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА СВАРКИ**  
**WELDING PROCEDURE APPROVAL TEST CERTIFICATE**

Спецификация процесса сварки рег. № **WPS 142-TiA**  
WPS Reference №

Спецификация испытаний сварного соединения рег. № **142-TiA**  
Details of weld test (WPQR form) Ref. №

Протокол результатов испытаний рег. № **TR 142-TiA**  
Test Results (WPQR form) Ref. №

Изготовитель:  
Manufacturer: **Акционерное общество "Уральский турбинный завод"**

Адрес:  
Address: **620017, Россия, г. Екатеринбург, ул. Фронтовых бригад, 18**

Нормы и правила/Стандарт:  
Code/Testing standard: **Правила РС, EN ISO 15614-5**

Дата сварки:  
Date of welding: **11.09.2017**

Область одобрения  
Range of approval

Способ сварки: **142** Процесс сварки: **А: автоматическая**  
Welding process: Welding Type:

Тип соединения: **FW, см. спецификацию процесса сварки рег. No WPS 142**  
Joint type: **TiA**

Основной материал (класс и категория):  
Parent metal Group and Grade: **Лист 5-ВТ1-0 ГОСТ 22178-76**

Толщина основного материала (мм):  
Parent metal thickness (mm): **от 3,5 до 6,5**

Наружный диаметр труб (мм):  
Pipe outside diameter (mm): **от 9,5 до 38,0**

Тип присадочного металла/обозначение:  
Filler metal type/designation: **нет**

Защитный газ/флюс:  
Shielding gas/flux: **I (100%) ГОСТ 10157-79, I1, I2, I3**

Тип сварочного тока:  
Type of welding current: **DC-**

Положение сварки:  
Welding position: **РА, РВ, РG, РF, РD**

Предварительный подогрев:  
Preheat: **нет**

Термообработка после сварки и/или старение:  
Post weld heat treatment and/or ageing: **нет**

Дополнительная информация: **защитный газ-аргон высшего сорта ГОСТ 10157-79, Электрод вольфрамовый WL-20 Ø1.6**  
Other information:

Настоящим удостоверяется, что сварные соединения подготовлены, выполнены и испытаны в соответствии с требованиями указанных Норм и правил/Стандарта и результаты испытаний удовлетворительные.

This is to certify that test welds were prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the Code/Testing Standard indicated above.

Настоящее свидетельство подлежит подтверждению в срок до 27.03.2020 и далее один раз в 2,5 года

This Certificate is subject to confirmation until 27.03.2020 and then in every 2,5 years.

№ 17.19217-130

Дата 27.09.2017  
Date

М.П. Российский морской регистр судоходства  
l.s. Russian Maritime Register of Shipping

  
(подпись  
signature)



**Отметки о подтверждении Свидетельства**  
**Entries on confirmation of Certificate**

На основании результатов испытаний и освидетельствования действие настоящего свидетельства продляется:

Based on the results of the tests and survey the validity of this Certificate is confirmed:

М.П. до \_\_\_\_\_  
l.s. until \_\_\_\_\_  
Российский Морской Регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping  
(подпись  
signature)

М.П. до \_\_\_\_\_  
l.s. until \_\_\_\_\_  
Российский морской регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping  
(подпись  
signature)

М.П. до \_\_\_\_\_  
l.s. until \_\_\_\_\_  
Российский морской регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping  
(подпись  
signature)

М.П. до \_\_\_\_\_  
l.s. until \_\_\_\_\_  
Российский морской регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping  
(подпись  
signature)

М.П. до \_\_\_\_\_  
l.s. until \_\_\_\_\_  
Российский морской регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping  
(подпись  
signature)