



**СВИДЕТЕЛЬСТВО
ОБ ОДОБРЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
WELDING PROCEDURE APPROVAL TEST CERTIFICATE**

Спецификация процесса сварки рег. № **WPS 111-1P**
WPS Reference №

Спецификация испытаний сварного соединения рег. № **DWT 111-1P**
Details of weld test (WPQR form) Ref. №

Протокол результатов испытаний рег. № **TR 111-1P**
Test Results (WPQR form) Ref. №

Изготовитель:
Manufacturer: **Закрытое акционерное общество "Уральский турбинный завод"**

Адрес:
Address: **620017, Россия, г. Екатеринбург, ул. Фронтовых бригад, 18**

Нормы и правила/Стандарт:
Code/Testing standard: **Правила РС, EN ISO 15614-1:2009**

Дата сварки:
Date of welding: **19.03.2015**

Область одобрения
Range of approval

Способ сварки: **111** Процесс сварки: **MW**
Welding process: Welding Type:

Тип соединения:
Joint type: **P: BW bs (mr) gg, FW; T: FW**

Основной материал (класс и категория):
Parent metal Group and Grade: **Группа 1 ИСО/TP 15608 / Ст3сп5 ГОСТ 14637-89**

Толщина основного материала (мм):
Parent metal thickness (mm): **от 12 до 48 вкл.**

Наружный диаметр труб (мм):
Pipe outside diameter (mm): **--**

Тип присадочного металла/обозначение:
Filler metal type/designation: **УОНИ 13/55 / ЗУН10**

Защитный газ/флюс:
Shielding gas/flux: **--**

Тип сварочного тока:
Type of welding current: **DC+**

Положение сварки:
Welding position: **РА/Р1**

Предварительный подогрев:
Preheat: **нет**

Термообработка после сварки и/или старение:
Post weld heat treatment and/or ageing: **600-650°C, время выдержки 4-5 часов**

Дополнительная информация:
Other information: **Электроды покрытые металлические марки УОНИ 13/55, изготовитель ЗАО "Электродный завод", г. Санкт-Петербург**

Настоящим удостоверяется, что сварные соединения подготовлены, выполнены и испытаны в соответствии с требованиями указанных Норм и правил/Стандарта и результаты испытаний удовлетворительные.

This is to certify that test welds were prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the Code/Testing Standard indicated above.

Настоящее свидетельство подлежит подтверждению в срок до 22.10.2017 и далее один раз в 2,5 года

This Certificate is subject to confirmation until 22.10.2017 and then in every 2,5 years.

№ 15.50606.130

Дата 22.04.2015
Date

М.П. **Российский морской регистр судоходства**
l.s. **Russian Maritime Register of Shipping**

(подпись)
signature



Отметки о подтверждении Свидетельства
Entries on confirmation of Certificate

На основании результатов испытаний и освидетельствования действие настоящего свидетельства продлевается:

Based on the results of the tests and survey the validity of this Certificate is confirmed:

М.П.
l.s.

until



Российский Морской Регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)
signature

М.П. ДО
l.s. until

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)
signature

М.П. ДО
l.s. until

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)
signature

М.П. ДО
l.s. until

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)
signature

М.П. ДО
l.s. until

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)
signature