

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по качеству АО «УТЗ»

 А.А. Ямалтдинов

<< 27 >> июль 2022 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На стационарный твердомер по методу Виккерса

1. Данные о деталях, подлежащих контролю

Сварные образцы, упрочняющие слои после химико-термической обработки, углеродистые и легированные стали, цветные металлы.

2. Технические характеристики:

- 1) Испытательные нагрузки поверяемый диапазон, Н (кгс): 9,8 (1); 19,6 (2); 29,4 (3); 49,0 (5); 98,0 (10); 196 (20); 294 (30); 490 (50).
- 2) Диапазон измерения твердости по шкалам Виккерса: от 8HV до 3000 HV.
- 3) Автоматический процесс нагрузки/паузы/разгрузки.
- 4) Величина твердости: автоматическое измерение отпечатка, автоматический расчет твердости, отображаемый на дисплее.
- 5) Пределы допускаемой относительной погрешности нагрузок $\pm 1,0 \%$.
- 6) Объективы: 20X, 30X, 40X.
- 7) Автоматическая поворотная турель с установленными объективами и наконечником.
- 8) Время выдержки 1-60 сек.
- 9) В комплекте должны присутствовать поверенные меры твердости.

3. Размеры:

- 1) Стол для образцов: размер 120x120 мм, ход 25x25 мм, разрешение 0,001мм.
- 2) Рабочее пространство по вертикали 170мм.
- 3) Глубина рабочего пространства 130мм.
- 4) Допускается изменение геометрических параметров рабочего пространства в сторону увеличения.

4. Требования к упаковке оборудования

Оборудование поставляется в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность оборудования на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

5. Требования к технической документации.

На поставляемое оборудование должны быть следующие документы: сертификат соответствия, паспорт и руководство по эксплуатации на русском языке, паспорт о поверке, схема подключения, гарантийные талоны, счет-фактура, товарная накладная.

6. Прочие условия.

Поставщик гарантирует качество поставляемого оборудования согласно прилагаемому паспорту и надежность поставляемого товара в течение гарантийного срока 24 месяцев с момента подписания акта приема-передачи оборудования. Акт приема-передачи оборудования оформляется после выполнения сборки, установки и регулировки оборудования.

Поставляемое оборудование должно быть новым. Не допускается поставка выставочных образцов, а также оборудования, собранного из восстановленных узлов и агрегатов. Оборудование должно быть поставлено комплектно и обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость. Поставщик обязуется провести пуско-наладочные работы прибора.

Начальник ЛРК ЦКЛ



Е.Н. Красько

/ Начальник УКП



Т.В. Скрынникова