

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер
Перевозчиков А.Ю.
«27.12.21» 2021г.

Техническое задание

на выполнение работ по капитальному ремонту мостового крана г/п-100/20т, рег. №45520, инв. №00001924, установленного в ЦСиИ, Турбинного производства АО «Уральский турбинный завод».

1. Характеристика грузоподъемного крана:

Электромостовой кран рег. № 45520, инв. № 00001924;
Грузоподъемность крана 100/20 т;
Пролёт крана - 28.5 м;
Кран изготовлен красноярским заводом СИБТЯЖМАШ в 1989 году, зав. № 3837.

2. Цель работы:

Капитальный ремонт электромостового крана.

3. Основные требования к Подрядчику:

3.1. В качестве Подрядчика, для выполнения работ, привлекается специализированная организация в соответствии с требованиями ФНП.

3.2. До начала работ Подрядчик должен разработать рабочий проект капитального ремонта крана, предоставить график реализации проекта, проект производства работ (ППР), согласовать их с Заказчиком, при необходимости, внести изменения.

3.3. Проектирование, изготовление и ремонт оборудования крана должны быть выполнены в соответствии с ФНП «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» и ОСТ 24.090.79-85, «Краны мостовые и козловые общего назначения. «Общие технические условия на капитальный ремонт», ТУ 24.05-03 и другими нормативными документами по проектированию ПС.

4. Требования к выполнению работ:

4.1. Конструкторская документация, используемая при ремонте, а также итоговая документация по результатам выполненных работ должна включать рабочие чертежи и описание (техпроцесс) последовательности работ и выполнения ответственных операций.

4.2. Организация, выполняющая ремонт, должна выполнять указанные работы согласно разработанных ТУ, если указанные требования отсутствуют в руководстве (инструкции) по эксплуатации крана. В случае применения сварки, ТУ должны быть разработаны с учетом пунктов 66-80 ФНП и содержать указания о применяемых металлах и сварочных материалах, способах контроля качества сварки, нормах браковки сварных соединений, а также порядке приемки из ремонта отдельных узлов и готовых изделий.

4.3. По завершению выполнения монтажа, ремонта и наладки специализированная организация обязана сделать в паспорте крана запись, отражающую характер проведенной работы и представить сведения (копии сертификатов, оригиналы паспортов) на примененные материалы, оборудование.

4.4. После замены изношенных грузовых канатов, а также во всех случаях перепасовки канатов, должна производиться проверка правильности запасовки и надежности крепления концов канатов, обтяжка канатов рабочим грузом, о чем должна быть сделана запись в паспорте крана.

5. Состав работ:

5.1. Разработать проекты на капитальный ремонт, производства работ (ППР) в соответствии с требованиями ФНП, согласовать с Заказчиком (разработанная документация

передается Заказчику: в бумажном варианте - 2 экз., в электронном виде флеш накопитель - 1 экз.

5.2. Полная замена кабельно-проводниковой продукции и электрооборудования в соответствии с проектом.

5.3. Ревизия, браковка и замена деталей и сборочных единиц с износом, превышающим допустимые нормы по ОСТ 24.090.79-85.

5.4. Изготовление и приобретение необходимых комплектующих, материалов и оборудования (согласно ведомости дефектов).

5.5. Замена всех ходовых колес передвижения крана на новые, с выверкой их положения;

5.6. Установить систему радиоуправления:

Требование:

- TELEKRANE;
- пульт радиоуправления - джойстиковый;
- не менее 4 скоростей в каждом направлении;
- подача звукового сигнала, включение/отключение подкранового освещения с пульта;
- все надписи на пульте на русском языке (не смываемые в процессе эксплуатации);
- исследование радиочастот на предприятии с целью исключения пересечения с другими подъемными сооружениями оснащенных радиоуправлением.

6. Покраска крана.

Требования к качеству покрасочных работ:

- цвет окраски крана RAL 1003;
- подготовка поверхностей к ремонтному окрашиванию по ГОСТ 9.402-2004;
- контроль подготовки поверхности к окрашиванию по ГОСТ 9.402-2004;
- контроль окрашивания по ГОСТ 9.105-80;
- выбор лакокрасочного покрытия произвести в соответствии с ГОСТ 9.032-74 и РД ГМ 01-02;
- контроль окрашенной поверхности произвести согласно СНиП 3.04.03-85 и ГОСТ 9.407-84;
- предупреждающую окраску частей крана, опасных при эксплуатации произвести в соответствии с ГОСТ 12.2.058-81.

7. Приёмку и испытания составных частей (отдельных сборочных единиц) крана в процессе их ремонта и крана в целом следует производить в соответствии с ФНП. По результатам приёмки и испытаний предоставляется необходимая техническая документация и подписывается Акт сдачи-приёмки.

8. Проведение экспертизы промышленной безопасности после капитального ремонта.

9. Документация прилагаемая исполнителем после выполнения работ.

9.1. Вся исполнительная документация по окончанию работ, в бумажном варианте - 2 экз., в электронном виде (флеш накопитель -1 экз), передается заказчику в следующем объеме:

9.2. Проект капитального ремонта крана;

- комплект документации на заменяемые узлы и детали, согласно ведомости дефектов;

- чертежи узлов и деталей;

- паспорта и/или руководства по эксплуатации на узлы и оборудование изготовленные на других предприятиях;

9.3. Технический отчёт по - капитальному ремонту:

- свидетельство СРО;
- свидетельство о производственной аттестации технологии сварки;
- удостоверение специалиста сварочного производства;
- удостоверение сварщика;
- свидетельство НАКС на используемые сварочные материалы;
- сертификат качества на используемые сварочные материалы;
- акт ВИК сварочных работ;
- протокол измерений и испытаний электрооборудования крана после капитального

ремонта;

- акт сдачи-приёмки пусконаладочных работ;
- протокол результатов наладочных работ, подтверждающих работоспособность ограничителей рабочих движений и приборов безопасности крана;
- акт опробования технических устройств вхолостую;
- акт опробования технических устройств под нагрузкой;
- исполнительная схема выверки колёс;
- акт приёмки антикоррозийного защитного покрытия;
- паспорт качества и сертификат на используемое защитное покрытие;
- приказ на ответственного руководителя работ от подрядной организации;
- приказ на ответственного за сдачу выполненных работ по Договору;
- сертификаты качества на узлы и материалы, изготовленные на других предприятиях;
- удостоверение наладчика приборов безопасности.

9.4. Акт сдачи-приёмки крана.

9.5. Заключение экспертизы промышленной безопасности.

РАЗРАБОТАЛ:

Начальник КТБ ОГМех

Быстрых Д.А.

СОГЛАСОВАНО:

Главный механик

Главный энергетик

Начальник СТООбиЭ

Мастер крановой группы СТООбиЭ

Специалист, отв. за осуществление
производственного контроля при
эксплуатации ПС

Ульянов И.И.

Небов В.Ю.

Лебедев П.И.

Мозжерин Д.В.

Ермаков С.В.