



Техническое задание

на поставку резцедержателя 16М30Ф31.40.000 для токарного патронно-центрового с ЧПУ станка мод. 16М30Ф3121, инв. № 00002678

1. Предмет поставки:

Резцедержатель тип 16М30Ф31.40.000 в количестве – 1 шт. для токарного патронно-центрового станка мод. 16М30Ф3121, производство Рязанский станкостроительный завод, 1989 г/в., сер. № 190-89, система ЧПУ NC-210.

2. Основные параметры резцедержателя:

- Высота устанавливаемого резца, мм. – 32;
- Наибольшая масса оправки (блока), кг. – 9,2;
- Наличие накопителя инструментов – есть;
- Количество инструментов, одновременно устанавливаемых на станке – 4;
- Время автоматической смены инструмента, с – max 3,9; min 2,1;
- Наибольшее усилие резания для револьверной головки с вертикальной осью вращения, кН - 20;

3. В комплект поставки должно входить:

- Резцедержатель;
- Комплект ключей и запасных частей;
- Комплект документации, в том числе паспорт, руководство по эксплуатации, схема подключения, электросхемы;
- Чертежи общего вида резцедержателя, в том числе чертежи быстроизнашиваемых деталей.

4. Требования к поставке:

- Резцедержатель должен быть адаптирован к установке на указанный станок;
- Иметь сертификат качества;
- Фото существующего резцедержателя – прилагается.

5. Гарантийные обязательства

- Гарантия на поставляемый резцедержатель должна составлять не менее 12 месяцев от даты поступления товара на АО «УТЗ».

- В случае обнаружения дефектов, связанных с изготовлением резцедержателя, поставщик обязуется провести замену резцедержателя на аналогичный, качественный товар и в минимальные сроки – до 1 недели.

Разработал:

Вед. инженер

А. В. Долженков

Согласовано:

И. о. главного механика

А. М. Бессонов