

Утверждаю:
АО «Уральский турбинный завод»
Главный сварщик
В.Л. Предин



« 13 » апреля 2022 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ Станок ленточнопильный

1. Исходные данные

- 1.1 Параметры разрезаемой заготовки, прямой рез:
- диаметр заготовки круглого сечения *до 300 мм;*
 - стороны заготовки прямоугольного сечения *до 300x300 мм;*
- 1.2 Типы заготовок: *полнотелые, сортовой прокат и трубы с толщиной стенки от 3,0 мм;*
- 1.3 Длина заготовки: *до 6 м;*
- 1.4 Удельная масса заготовки: *до 0,7 т/м;*
- 1.5 Материал заготовки: *углеродистая, низколегированная, высоколегированная сталь*
- 1.6 Условия эксплуатации: *цеховое помещение*

2. Требуемые основные технические параметры станка

- 2.1 Тип автоматизации *полуавтоматический, автоматический;*
- 2.2 Конструктивный тип *консольный, двухколонный;*
- 2.3 Механизм фиксации заготовки *механический, гидравлический, гидромеханический;*
- 2.4 Производительность резки *должна обеспечивать выполнение резки заготовок, указанных в п.1 настоящего ТЗ;*
- 2.5 Системы защиты оператора:
- система контроля обрыва полотна;
 - устройство остановки полотна после окончания резки (достижение нижней точки);
 - датчики открытых кожухов;
 - кнопка экстренной остановки станка;

2.6 Дополнительные технические опции:

- неприводной рольганг длиной 3,2-4,0 м для заготовки;
- неприводной рольганг длиной 1,2-2,0 м для детали;
- гидромеханическое натяжение полотна;
- система подачи и рециркуляции СОЖ;
- упор для выставления длины заготовки;
- щётка для очистки полотна;
- лазерный указатель линии реза;
- освещение рабочего стола;
- бак сбора стружки;
- пистолет для смыва стружки.

3. В комплект поставки должны входить:

- ленточнопильный станок, соответствующим характеристикам п.2 технического задания.
- материалы и инструмент для выполнения ПНР: полотно ленточнопильное, СОЖ, гидравлическая жидкость приводов станка, смазывающие материалы, комплект ЗИП;
- кабель подключения 30 м;
- автоматический выключатель с параметрами, указанными в руководстве по подключению (монтажу) и щит распределительный навесной (под автоматический выключатель);
- крепёжные элементы (анкерные болты), указанные в руководстве по монтажу;
- руководство по монтажу, эксплуатации и обслуживанию на русском языке.

4. Техничко-коммерческое предложение (ТКП) должно содержать:

- стоимость предложения в комплектации согласно техническому заданию;
- сроки поставки;
- условия оплаты;
- условия доставки (затраты по доставке товара до промышленной площадки АО «Уральский турбинный завод», 620091, г.Екатеринбург, ул.Фронтowych бригад, 18 рекомендуется учесть в стоимости ТКП);
- информацию по сервисному и гарантийному обслуживанию;

Ведущий специалист ОГСв по
сопровождению производства



С.А. Шакуров