


УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер

 В.Н.Соколов
« 29 » 03 2022г.

Техническое задание

на выполнение работ по капитальному ремонту эл. мостового крана гп-20/5тс, рег. №45606, инв. №00000901, установленного в корп.№5, пролет №2(ПДС, термический уч-к) АО «Уральский турбинный завод».

- 1.
2. **Характеристика подъемного сооружения(ПС).**

Эл.мостовой кран рег. № 45606, инв.№ 00000901;
Грузоподъемность крана - 20/5 тс;
Пролёт крана - 22,5 м;
Кран изготовлен Крюковским вагоностроительным заводом в 1966 году, зав. № 682 .

3. **Цель работы.**

Капитальный ремонт эл.мостового крана.

4. **Основные требования к Подрядчику.**

- 4.1. В качестве Подрядчика, для выполнения работ, может быть привлечена только специализированная организация в соответствии с требованиями ФНП.
- 4.2. До начала работ Подрядчик должен разработать рабочий проект капитального ремонта крана, проект производства работ (ППР), согласовать их с Заказчиком и, при необходимости, внести изменения.
- 4.3. Проектирование, изготовление и ремонт оборудования крана должны быть выполнены в соответствии с ФНП «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» , ОСТ 24.090.79-85 «Краны мостовые и козловые общего назначения грузоподъемностью 5...50 т. Общие технические условия на капитальный ремонт» и другими нормативными документами по ремонту ПС.

5. **Требования к выполнению работ.**

- 5.1. Конструкторская документация, используемая при ремонте, а также итоговая документация по результатам выполненных работ должна включать рабочие чертежи, описание (техпроцесс) последовательности работ и выполнения ответственных операций.
- 5.2. Организация, выполняющая ремонт, должна выполнять указанные работы согласно разработанных ТУ, если указанные требования отсутствуют в руководстве (инструкции) по эксплуатации крана. В случае применения сварки, ТУ должны быть разработаны с учетом пунктов 68-82 ФНП и содержать указания о применяемых металлах и сварочных материалах, способах контроля качества сварки, нормах браковки сварных соединений, а также порядке приемки из ремонта отдельных узлов и готовых изделий.
- 5.3. По завершению выполнения монтажа, ремонта и наладки специализированная организация обязана сделать в паспорте крана запись, отражающую характер проведенной работы и представить сведения (копии сертификатов) о примененных материалах, вшить в паспорт схемы электрические принципиальные, выполненные по ГОСТ 2.702-2011.
- 5.4. После замены изношенных грузовых канатов, а также во всех случаях перепасовки канатов, должна производиться проверка правильности запасовки и надежности крепления концов канатов, обтяжка канатов рабочим грузом, о чем должна быть

сделана запись в паспорте крана.

5. Состав работ:

- 5.1. Разработка проекта на капитальный ремонт, проекта производства работ (ППР) в соответствии с требованиями ФНП и их согласование с Заказчиком (разработанная документация передается Заказчику: в бумажном варианте - 2 экз., в электронном виде - 1 экз. .
- 5.2. Замена направляющей и кареток гибкого токоподвода к грузовой тележке.
- 5.3. Полная замена кабельно-проводниковой продукции и электрооборудования.
- 5.4. Ревизия, браковка и замена деталей и сборочных единиц с износом, превышающим допустимые нормы по ОСТ 24.090.79-85 «Краны мостовые и козловые общего назначения грузоподъемностью 5...50 т. Общие технические условия на капитальный ремонт».
- 5.5. Изготовление и приобретение необходимых комплектующих, материалов и оборудования (согласно ведомости дефектов).
- 5.6. Замена ходовых колес передвижения крана и тележки, с выверкой их положения.
- 5.7. Установка сертифицированной анкерной точки для эвакуации персонала с ПС в аварийной ситуации.
- 5.8. Пуско-наладочные работы.
- 5.9. Покраска крана.
Требования к качеству покрасочных работ:
 - цвет окраски крана RAL 1003;
 - подготовка поверхностей к ремонтному окрашиванию по ГОСТ 9.402-2004;
 - контроль подготовки поверхности к окрашиванию по ГОСТ 9.402-2004;
 - контроль окрашивания по ГОСТ 9.105-80;
 - выбор лакокрасочного покрытия произвести в соответствии с ГОСТ 9.032-74 и РД ГМ 01-02;
 - контроль окрашенной поверхности произвести согласно СНиП 3.04.03-85 и ГОСТ 9.407-84;
 - расколеровку произвести в соответствии с ГОСТ 12.2.058-81.
- 5.10. Приёмку и испытания составных частей (отдельных сборочных единиц) крана в процессе их ремонта и крана в целом следует производить в соответствии с ФНП. По результатам приёмки и испытаний предоставляется необходимая техническая документация и подписывается Акт сдачи-приёмки.
- 5.11. Проведение экспертизы промышленной безопасности после капитального ремонта и модернизации крана.

6. Документация прилагаемая исполнителем после выполнения работ.

- 6.1. Проект капитального ремонта крана:
 - комплект документации на заменяемые узлы и детали, согласно ведомости дефектов (чертежи узлов и деталей, паспорта на узлы, изготовленные на др. предприятиях, комплект эл. схем, паспорта и инструкции по эксплуатации на всё, устанавливаемое электрооборудование);
- 6.2. Технический отчёт по капитальному ремонту крана:
 - свидетельство СРО;
 - свидетельство о производственной аттестации технологии сварки;
 - удостоверение специалиста сварочного производства;
 - удостоверение сварщика;
 - свидетельство НАКС на сварочную проволоку и электроды;
 - сертификат качества на сварочную проволоку и электроды;
 - акт ВИК сварочных работ;
 - протокол измерений и испытаний электрооборудования крана после капитального ремонта (протокол проверки сопротивлений заземлений и заземляющих устройств, акт замера сопротивления изоляции);
 - акт сдачи-приёмки пусконаладочных работ;

протокол результатов наладочных работ, подтверждающих работоспособность ограничителей рабочих движений и приборов безопасности крана;

- акт опробования технических устройств вхолостую;

акт опробования технических устройств под нагрузкой;

- исполнительная схема выверки колёс;

- акт приёмки антикоррозийного защитного покрытия;

- паспорт качества и сертификат на используемое защитное покрытие;

- приказ на ответственного руководителя работ от подрядной организации;

- приказ на ответственного за сдачу выполненных работ по Договору;

- сертификаты качества на узлы и материалы, изготовленные на других предприятиях;

- удостоверение наладчика приборов безопасности.

6.3. Акт сдачи-приёмки крана.

6.4. Заключение экспертизы промышленной безопасности.

6.5. Руководство (инструкция) по эксплуатации с внесенными изменениями и дополнениями.

6.6. Паспорт на ПС с вшитыми схемами электрическими принципиальными.

РАЗРАБОТАЛ:

Начальник КТБ ОГМех

К.В.Груздев

СОГЛАСОВАНО:

Главный механик:

И.И.Ульянов

Мастер крановой группы СТООбиЭ

Д.В.Мозжерин

Энергетик СТООбиЭ

А.Ю.Репин

Специалист, отв. за осуществление
производственного контроля за
эксплуатацией ПС:

С.В.Ермаков