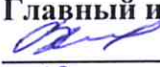


Утверждаю:  
Главный инженер АО «УТЗ»  
  
В.Н. Соколов  
«18» 03 2022г

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ  
ПО КАПИТАЛЬНОМУ РЕМОНТУ УНИВЕРСАЛЬНОГО ВЕРТИКАЛЬНО-  
ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА мод.6P12B инв. № 00002026**

1. Капитальный ремонт станка включает в себя проведение следующих работ:

| №                         | Наименование работ   |
|---------------------------|--|
| <b>Механическая часть</b> |  |
| 1.                        | Поузловая разборка и мойка, разборка узлов на детали, мойка деталей  |
| 2.                        | Перешлифовка рабочей поверхности стола   |
| 3.                        | Шлифовка/шабровка базовых и измерительных поверхностей стола в ремонтный размер  |
| 4.                        | Изготовление новых клиньев и прижимных планок стола, каретки и консоли   |
| 5.                        | Шлифовка/шабровка рабочих поверхностей каретки   |
| 6.                        | Шлифовка/шабровка рабочих поверхностей консоли   |
| 7.                        | Шлифовка вертикальных направляющих колонны   |
| 8.                        | Замена всех подшипников станка   |
| 9.                        | Шлифовка рабочих поверхностей шпинделя   |
| 10.                       | Калибровка винтов с изготовлением новых гаек   |
| 11.                       | Расточка кронштейна ходовых винтов   |
| 12.                       | Ремонт редуктора фрезерного шпинделя   |
| 13.                       | Ремонт редуктора коробки подач с заменой муфт  |
| 14.                       | Ремонт и регулировка ручного и автоматического включения поперечной и вертикальной подач   |
| 15.                       | Ремонт коробки скоростей и коробки переключения скоростей с заменой всех изношенных комплектующих  |
| 16.                       | Ремонт коробки подач и коробки переключения подач с заменой всех изношенных комплектующих  |
| 17.                       | Замена системы смазки  |
| 18.                       | Замена системы СОЖ   |
| 19.                       | Ремонт тормоза шпинделя  |
| 20.                       | Замена фрикционной и кулачковой муфт   |
| 21.                       | Замена и регулировка предохранительной муфты   |
| 22.                       | Замена всех РТИ  |
| 23.                       | Ремонт механизма перемещения ограждения фрезы с заменой отражающего щитка  |
| 24.                       | Сборка станка  |
| 25.                       | Регулировка всех механизмов станка в соответствии с паспортом  |
| 26.                       | Установка защитных кожухов   |
| 27.                       | Изготовление новых информационных табличек, шкал. Установка их на штатные места. Фирменная табличка завода-изготовителя (шильдик) остается на штатном месте.             |
| 28.                       | Обеспечение надежной работы лимбов, нониусов станка. Восстановление рисков, символов. Замена фиксирующих пружин. Риски и символы должны совпадать с неподвижной рисксой. |
| 29.                       | Шпатлевка и покраска станка  |
| 30.                       | Проверка станка на геометрическую точность, согласно паспортных видов проверок.  |
| 31.                       | Обработка тестовой детали  |
| 32.                       | Консервация и подготовка к транспортировке   |
| 33.                       | Транспортировка станка на территорию Заказчика   |

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| 34                          | Шеф-монтаж и подключение станка к внутрицеховым коммуникациям на штатном месте.   |
| 35                          | Проведение пуско-наладочных работ и обучение персонала. Проверка станка на нормы геометрической точности, согласно паспортным проверкам.  |
| 37                          | Обработка тестовой детали.  |
| <b>Электрооборудование.</b> |   |
| 1.                          | Изготовление оболочки нового электрического шкафа   |
| 2.                          | Изготовление новой панели электроавтоматики, обеспечивающей защиту от пропадания фаз, перекоса фаз, перенапряжений и КЗ. Разводка новых электротрасс. Полная замена всех электрокомплектующих станка. |
| 3.                          | Установка новых электродвигателей паспортной мощности.  |
| 4                           | Замена светильника и элементов местного освещения. Установка светодиодного освещения.   |

2. Укомплектование Технической документацией:

- Изменения в руководстве по эксплуатации и обслуживанию включая в себя: схемы принципиальные кинематические и электрические - 2 экз.
- Документация на русском языке на покупные комплектующие – 1 экз..

3. Основные комплектующие, устанавливаемые на универсальный вертикально-фрезерный станок мод. 6М13П и мод.6Р12Б при модернизации:

| № | Комплектующие   |
|---|---|
| 1 | <b>Электроавтоматика и кабельно-проводниковая продукция:</b><br>- Комплект контакторов LCIE (из 8 шт.)<br>- Комплект выключателей автоматических (из 9 шт.)<br>- Комплект кнопок (из 9 шт.)<br>- Трансформатор ОСМ – 1 шт.<br>- Кабель UNITRONIC 3x0,25 – 2,5 м<br>- Кабель КГ 3x4 + 1x2,5 – 2 м<br>- Кабель OLFLEX CLASSIC 100 12G075 – 2,5 м<br>- Кабель OLFLEX CLASSIC 100 18G075 – 3,5 м<br>- Кабель OLFLEX CLASSIC 100 7G0,75 – 2 м<br>- Провод ШВВП 2x0,5 – 5 м<br>- Провод ПУГВ – 100м |
| 2 | Программно-логический контроллер  |
| 3 | <b>Комплект гидрооборудования:</b><br>- Электронасос П-32МС10 УХЛ4<br>- Насос подачи охлаждающей жидкости<br>- Плунжерный насос смазки коробки скоростей<br>- Плунжерный насос смазки   |
| 4 | <b>Комплект электродвигателей паспортной мощности:</b><br>- Двигатель А132М4У3 IM3001<br>- Двигатель АИР56 В4У3<br>- Двигатель А100S4 У3, IM3001  |

Главный механик

Начальник СТООбиЭ

Начальник цеха Т-1

Разработали:

Начальник бюро БППР ОГМех

Механик СТООбиЭ

И.И. Ульянов

П.И. Лебедев

Н.В.Гусев

А.М. Бессонов

М.П. Одношевин