

1,6 ∇ (\checkmark)

6С-17332

583,94±0,01

6,3

610,46*

10°±30"*

R3350

A Б

Кол. - 36 шт.

1. Неплоскостность поверхн. А и Б не более 0,02 мм.
2. Непараллельность поверхн. А и Б не более 0,020 мм.
3. *Размеры для справок.
4. Допускается шлифовка или чистовое фрезерование поверхн. А и Б.

17±0,01

1,6 1,6

479,36±0,01

R2750

6,3

Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	
Взам. инв. №	
Инд. № дубл.	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

T-1	Токарно-карусельный станок мод. КУ-152			
Цех	Изделие	К чертежу		
6С-17332				
Накладка 1		Лит.	Масса	Масштаб
			45,7	1:5
		Лист	Листов 1	
		ОГМех		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Ухалова С.В.		05,16
Проб.				
Т.контр.				
Нач. БППР		Бессонов А.М.		01.19.
Н.контр.				
Утв.		Ульянов И.И.		

ЦАМ 10-5 ГОСТ 21437-95

Копировал

Формат А3