

6C-17333

1,6 ∇ (\checkmark)

Перв. примен.

Справ. №

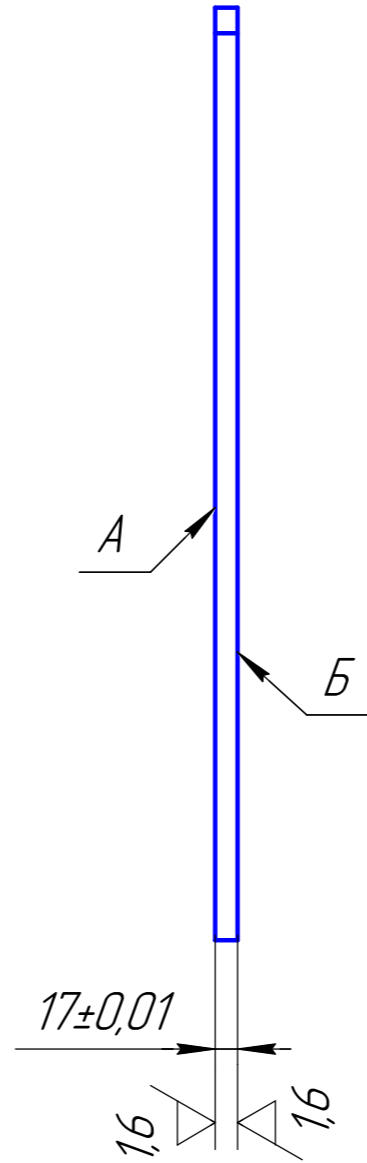
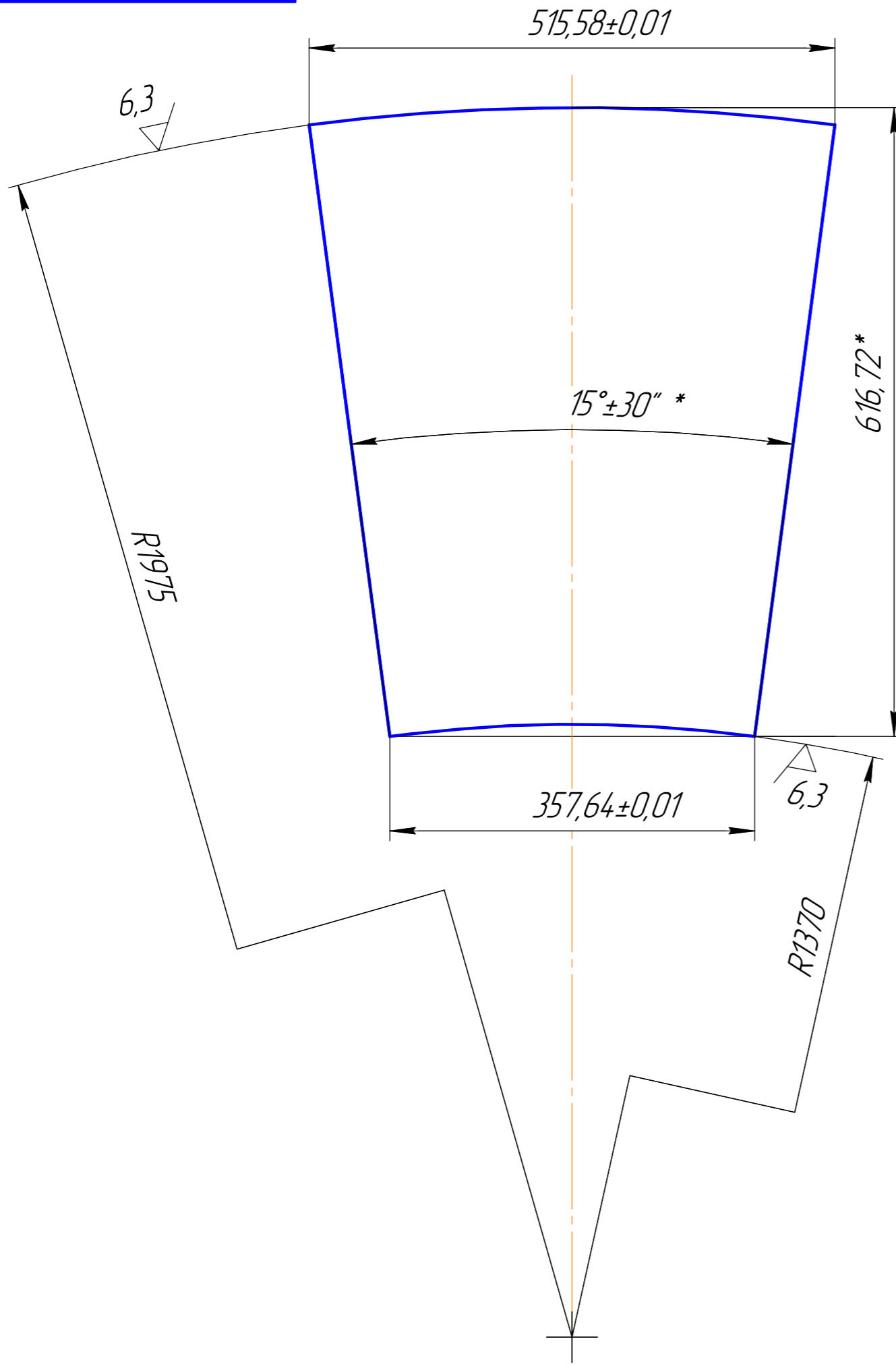
Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



Кол. - 24 шт.

1. Неплоскостность поверхн. А и Б не более 0,020 мм.
2. Непараллельность поверхн. А и Б не более 0,020 мм.
3. *Размеры для справок.
4. Допускается шлифовка или чистовое фрезерование поверхн. А и Б.

T-1	Токарно-карусельный станок мод. КУ-152			
Цех	Изделие	К чертежу		
6C-17333				
Накладка 2		Лит.	Масса	Масштаб
			40,6	1:5
		Лист	Листов 1	
		ЦАМ 10-5 ГОСТ 21437-95		ОГМех

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ухалова С.В.		05.16.
Проб.				
Т.контр.				
Нач. БППР		Бессонов А.М.		01.19.
Н.контр.				
Утв.		Ульянов И.И.		