

Золотые кадры Турбинки
Портрет с Доски Почета
Д.Логинов

3

К юбилею
Так родился завод

5

Корпоративный конкурс
Клуб путешественников
Белогорье

7

Досуг
Февральские баталии

8

УТЗ завершает отгрузку турбины, произведенной для КЭС-Холдинга

автор *Е. Венедиктова*

После успешного проведения испытаний паровой турбины Тп-35/40-8.8, Уральский турбинный завод приступил к отгрузке оборудования для Новокуйбышевской ТЭЦ-1 ОАО «Волжская ТГК» (ЗАО «КЭС-Холдинг»).

Соответствующий контракт на изготовление и поставку паровой турбины Тп-35/40-8.8 был заключен с Новокуйбышевским филиалом ПИП ОАО «Волжская ТГК» в октябре 2011 года.

По условиям договора специалисты завода также окажут услуги по шеф-монтажу, пуско-наладке и проведут технический инструктаж персонала станции.

Представитель заказчика, директор Новокуйбышевского филиала Александр Гришатов, принял участие в заключительных испытаниях паровой турбины Тп-35/40-8.8 – прокручивании валопровода. По результатам тестов акты проведения заводских испытаний были подписаны без замечаний.

Данная турбина предназначена для работы на Новокуйбышевской ТЭЦ-1 в рамках проекта «Техническое перевооружение турбоагрегата-6 Новокуйбышевской ТЭЦ-1 в связи с её физическим износом». Первоначально турбина будет работать в простом цикле, в дальнейшем на станции планируется установка газовой турбины и перевод на работу в более эффективном



Новый блок на Новокуйбышевской ТЭЦ-1

парогазовом цикле.

Отгрузка оборудования на станцию осуществляется строго по графику, согласо-

ванному с Заказчиком и будет завершена к 1 марта 2013 года.

Паровая турбина Тп-

35/40-8.8 является уже пятой отгруженной установкой из двенадцати, которые будут поставлены на станции КЭС-

Холдинга в рамках реализации его инвестиционной программы.



23 февраля - День Защитника Отечества

День мужества, побед, день силы и твердости. Это праздник настоящих мужчин. Тех, кто прошел войну, и кто сегодня стоит на страже Родины. Тех, кто отслужил в рядах армии и кто только готов их пополнить.

Но 23 февраля – это не только праздник для людей в погонах, но и наших защитников в каждодневной жизни, тех, на кого мы опираемся в трудную минуту, кто нас защищает от жизненных невзгод и поддерживает нас.

Дорогие мужчины!

Желаем Вам здоровья, гармонии, любви, всегда и во всем быть на высоте и всю жизнь оставаться для нас, женщин, идеалами, а для своих премников – образцом мужества и мужественности.

Мы гордимся вашей силой, выносливостью, храбростью и стойкостью!

Пусть ваши дни наполнятся прекрасными мгновениями, которые вы разделите со своими близкими и родными людьми!



8 марта – один из самых романтичных праздников!

Этот весенний день всегда особенный. Он славит Женщину, которая во все времена была воплощением красоты и нежности, дарила любовь, веру и надежду на лучшее будущее.

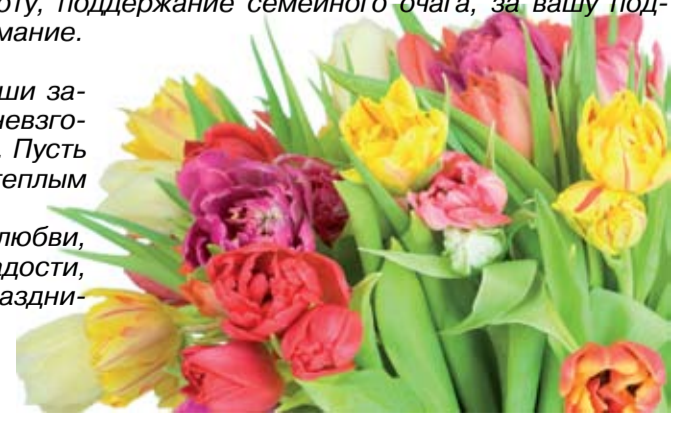
Дорогие наши женщины!

Сердечно поздравляем вас с этим замечательным весенним праздником.

Спасибо вам за доброту, поддержание семейного очага, за вашу поддержку, терпение и понимание.

Пусть сбудутся все ваши заветные мечты. Пусть все невзгоды обойдут вас стороной. Пусть ваши души отогреются теплым весенним солнцем.

Мы желаем вам всем любви, мира в ваших домах, радости, успехов в работе! С праздником!!!



Новости ГК Ренова:

КЭС-ХОЛДИНГ завершил первый этап строительства ТЭЦ АКАДЕМИЧЕСКАЯ

На станции смонтирован первый водогрейный котёл мощностью 120 Гкал/час, на котором полным ходом идут пусконаладочные работы. Накануне, на ТЭЦ «Академическая» прошли предварительные гидравлические испытания оборудования водогрейного котла и подводных сетевых трубопроводов. В ближайшее время предстоят инспекторские испытания с участием специалистов Ростехнадзора.

После испытаний на ТЭЦ состоялось заседание оперативного пускового штаба под руководством директора Академического филиала РПИП ОАО «ТГК-9» Дениса Бегалова и директора Свердловского филиала ОАО «ТГК-9» Владимира Бусоргина, где были подведены итоги завершения первого пускового комплекса монтажных работ водогрейного котла, уточнены задачи по пуско-наладке его систем и оборудования. Также определены параметры подключения распределительных устройств котельной к силовому электрическому напряжению. До конца февраля планируется провести электротехнические испытания всех систем и «прокрутку» основного оборудования (два водогрейных котла и блок современной парогазовой установки ПГУ-230 мегаватт).

Энергетический объект ориентирован на выработку комбинированной тепловой и электрической энергии. Это будет энергоблок на уровне мировых стандартов с высочайшим коэффициентом полезного действия и экологическими показателями, при строительстве которого применяются новейшие высокотехнологичные материалы и технологии. Так, например, труба ТЭЦ - уникальна, она изготовлена не из металла, а из стеклопластика, - это недорогая, быстровозводимая, долговечная и сверхпрочная конструкция, которая не боится ржавчины и окисления.

В марте 2013 года мощности водогрейного котла будут включены в единую схему теплоснабжения Екатеринбурга, а на ТЭЦ приступят к монтажу второго водогрейного котла. Закончить возведение современной парогазовой установки, где заказчиком выступает ОАО «ТГК-9», планируется в июле 2015 года.

Ввод в действие новой ТЭЦ удовлетворит потребности в тепловой энергии стремительно растущего микрорайона «Академический» и юго-западной части Екатеринбурга.

РЕНОВА-СтройГруп: «нам есть чем удивить Европу...»

12 марта 2013 г. знаменитый дворец фестивалей в Каннах в очередной раз распахнет свои двери для участников и гостей международной инвестиционной выставки недвижимости MIPIM. Несмотря на то, что четвертьвековой юбилей форум отметит только в следующем году, состав уже зарегистрированных российских участников на MIPIM 2013 впечатляет: более 350 компаний за месяц до открытия. Несколько лет

подряд ГК «РЕНОВА-СтройГруп» использует престижную международную площадку не только для демонстрации своих достижений и представления новых проектов, но и для проведения целого ряда деловых мероприятий. В этом сезоне, который девелопер проведет под слоганом «Leader's League», ключевыми событиями станут: открытый разговор с иностранными инвесторами и совместный круглый стол с Минрегионом России.

«МИПИМ уже давно задает тон и определяет тренды развития международного рынка недвижимости, все самые интересные и значимые находки отрасли – здесь, поэтому для нас это событие всегда ожидаемо и очень значимо. Не буду сразу раскрывать все секреты корпоративной программы участия в МИПИМ 2013, скажу главное – «РЕНОВА-СтройГруп» подготовила для участников крупнейшего мирового форума и девелоперского рынка неожиданное известие», - заявил президент «ГК «РЕНОВА-СтройГруп» Вениамин Голубицкий.

В аэропорту Кольцово открылась фотовыставка, приуроченная к 90-летию гражданской авиации

Фотовыставка «История уральской авиации» с уникальными архивными кадрами двух ведущих авиапредприятий Уральского региона – аэропорта Кольцово и авиакомпании «Уральские авиалинии» – открылась в международном аэропорту Екатеринбурга. На исторических кадрах запечатлено развитие аэропорта и воздушного флота базовой авиакомпании. Изображения 40-50-летней давности напомнят, какими были первые здания уральского авиаузла, как обслуживались и какими были советские самолеты. На контрасте современные фотоснимки покажут, насколько динамично развивается гражданская авиация России. Фотовыставка расположена на первом этаже терминала внутренних авиалиний.

Открытие экспозиции приурочено к юбилею гражданской авиации России, которой в этом году 9 февраля исполнилось 90 лет. Именно в этот день в 1923 году было принято историческое постановление Совета Труда и Обороны «О возложении технического надзора за воздушными линиями на Главное управление воздушного флота и об организации Совета по гражданской авиации», положившее начало государственному регулированию деятельности воздушного транспорта в стране.

– Юбилей гражданской авиации России для нас – это хороший повод поблагодарить тех, кто каждый день вносит вклад в ее развитие, кто с большой ответственностью относится к своему делу и стремится стать лучше в своей профессии – наших сотрудников, – говорит исполнительный директор ОАО «Аэропорт Кольцово» Алексей Пискунов. – В этот день мы также отдаем дань благодарности и уважения нашим ветеранам и всем тем, кто стоял у истоков уральской авиации...

Структура:

Новое подразделение. Требование времени.



В январе этого года в соответствии с приказом по Обществу произошли изменения в структуре дирекции по производству. Организована новая служба - планово-производственное управление путём объединения ССП (служба сквозного планирования) и ПДО (планово-диспетчерский отдел).

Редакция нашей газеты решила более внимательно изучить произведённые изменения.

О работе ППУ, а также о целях и задачах, стоящих перед новым подразделением рассказывает начальник управления **Михаил Юрьевич Иванов:**

Прежде всего, стоит отметить, что в ходе создания новой структуры произошла оптимизация бизнес-процесса планирования производства, удалось избавиться от дублирующих функций и выделить без увеличения численности:

- две ставки ведущих спе-

циального планирования заказов в производстве.

Основной задачей управления была и остаётся задача планирования производства и снабжения, поэтому более подробно мы остановимся именно на этом. Прежде всего, стоит отметить, что ситуация с развитием информационных технологий сказывается на подходах к планированию и наше предприятие не исключение. В прошедшем году были введены в промышленную эксплуатацию два программных продукта Windchill и Project Server, которые напрямую связаны с деятельностью по планированию производства. И если система Windchill это самостоятельный программный продукт, то Project Server это своего рода надстройка, работающая с результатом упорного труда конструкторов и технологов в первой.

Таким образом, специалист ППУ, по факту построения структуры изделия, определения

маршрута изготовления и трудоёмкости обработки его составных частей в системе Windchill, вводит эту информацию в систему Project, указывая необходимую дату изготовления изделия, и программа сама детализирует задание и рассчитывает время выполнения заказа. Создаётся своего рода перечень задач разнесённых по времени, которые специалист ППУ назначает в ответственные за их выполнения цеха. Система группирует эти задачи, формируя план производственным подразделениям по плановым периодам. Теперь мы с большой долей вероятности можем сказать какие детали и узлы, например, цех Т-1 должен обработать не только в следующем месяце, но и на пять месяцев вперёд.

Создаётся впечатление, что проблемы с планированием остаются в прошлом. И это действительно возможно, при условии напряженной и кропотливой совместной работы специалистов СКБТ, технологических подразделений, плано-производственного управления и цехов по наполнению соответствующей информацией разделов систем при непосредственной поддержке управления информационных технологий. В настоящее время предстоит переход на планирование в системе Project Server в цехах предприятия, что может потребовать определённого временного ресурса, ориентировочно три месяца.

Наша редакция будет внимательно отслеживать процесс детального планирования в цехах предприятия и работу технологических подразделений в системе Windchill и сообщать своим читателям о результатах.

Завод в лицах:

Сергей Петрович Фокин – заместитель главного энергетика



Да будет свет! ...тепло и вода.

- Чтобы люди трудились в тепле и не ощущали нехватку воды, а вся техника работала бы без сбоев – следует грамотно организовать выполнение работ. И это основная задача энергетической службы завода - говорит, заместитель главного энергетика С.П. Фокин.

– Поскольку оборудование в большей мере изношено и на протяжении многих лет лишь «лалось», оно требует более внимательного и ответственного отношения к нему.

Тем более радует тот факт, что в прошлом году на заводе появилось новое, достаточно дорогостоящее оборудование – две подстанции ТПР-8 и ТП-19, обеспечивающие необходимое для производства работ электропитание.

Сергей Петрович убежден, что в случае возникновения непредвиденных, зачастую аварийных ситуаций, специалист не должен ждать необходимых указаний сверху, а взяв на себя ответственность, мог принять самостоятельное компетентное решение.

Золотые кадры «Турбинки»:

«Надеюсь, что многое еще впереди...»

Дмитрий Александрович Логинов –

оператор станков с ЧПУ 5 разряда цеха Т-2



Д.А.Логинов на рабочем месте

автор О.Магась

Дмитрий Александрович Логинов родился в 1976 г. в Казахстане, городе Экибастуз, славящемся своими угольными разрезами. Угольная пыль повлияла на здоровье младшего брата, и в 1991г., после окончания Дмитрием 9-го класса, его семья была вынуждена переехать в Россию и осесть в Рязанской области.

Закончив Касимовский индустриальный техникум по специальности – техническое обслуживание и ремонт машиностроительного оборудования, Д. Логинов устроился слесарем на предприятие, разрабатывающее щебень в карьере.

А в 1996г. приехал в г. Екатеринбург для поступления на заочное отделение УПИ на факультет – технология машиностроения. В этом же году началась трудовая биография Дмитрия Логинова на ОАО «Турбомоторный завод». Приняли Дмитрия в цех Т-2 токарем 3-го р-да на токарный станок с ЧПУ, а через некоторое время пере-

фрезерная либо расточка. Далее деталь отправляется на сборку, либо в комплектацию для отправки заказчику. На сегодняшний день обслуживаю 4 станка: фрезерный, два токарных и обрабатывающий центр ИР-800. Ассортимент деталей разнообразный – это клапана, седла, диффузоры, опоры, кулаки и многое другое. На каждый станок номенклатура составляет порядка сорока наименований позиций.

О том, что нравится в работе, Д.Логинов поделился:

– Прежде всего, разнообразие, сопутствующее со вращению профессий, и, как следствие, отсутствие рутинности. Интересен процесс составления программ к станкам с ЧПУ, которые зачастую пишу дома на своем компьютере. Бывает, что в случае производственной необходимости остаюсь после смены, иногда выхожу на работу в выходные.

Станки с ЧПУ применяются при серийном производстве, при количестве обрабатываемых деталей от 50-ти штук. А у нас обработка близка к единичному производству, вследствие чего много времени затрачивается на наладку и написание программы. То есть, к примеру, чтобы обработать какую-либо деталь, мы потратили 1 час, а на подготовку, т.е. написание программы и наладку, может понадобиться 2 часа.

Единичное производство всегда было таким, и времени затрачивалось больше, чем при серийном производстве. Но опять же, в этом есть определенная соль, ведь при серийном производстве работаешь, как автомат: одно и то же.

А еще Д. Логинов уверен:

– Станок с ЧПУ – умная машина, но чтобы получать качественную, без изъянов продук-

цию, специалисту необходимо иметь высокую квалификацию и опыт работы.

Но не бывает, конечно, чтобы все в работе ладилось:

–Иногда случается, что завезли на участок заготовку, а она оказалась «твердой», т.е. при отжиге металла не был соблюден техпроцесс, и инструмент не может обработать ее, как положено. В этом случае заготовку отправляют на дополнительный отжиг, где ее нагревают до определенной температуры с целью снижения ее твердости.

Бывает, что и у меня, несмотря на имеющийся опыт, возникают вопросы. Консультируюсь у товарищей, сведущих в этом деле...

При общении с Д.Логиновым создается впечатление надежности, основательности, внутренней культуры – образ положительного во всех отношениях, цельного человека. Невольно вспомнились строчки из песни В.С.Высоцкого: «Значит, нужные книжки ты в детстве читал...». Не удержалась и задала ему этот вопрос – что читал прежде и есть ли какие-либо предпочтения в литературе:

–Нравится классика – А.С.Пушкин и М.Ю.Лермонтов. В юности пытался сочинять стихи, но для себя, никому их не показывал. Обожаю фантастику, произведения братьев Стругацких.

Дмитрий женат. Воспитывают с женой двух сыновей. Младшему Никите пошел лишь второй год. Старшему Денису – десять.

Одно из увлечений Д. Логинова – компьютер. И это не только составление программ для работы, но и новостные полосы, а также различная информация, полезная для автолюбителя. Дмитрий любит путешествовать на своей машине. Всей семьей ездили отдыхать на побережья Черного и Азовского морей, а также в Рязанскую область – к

отцу.

В редкое свободное время встречается с друзьями из общешкольной юности:

– Люблю посидеть с ребятами в сауне. Иногда выбираемся в боулинг, а то и в пейнтбол удаётся поиграть.

По словам Дмитрия, не переносит в человеческих взаимоотношениях грубость, хамство. О себе говорит:

–Сам я по жизни человек, в общем-то, спокойный и вывести меня из себя – это нужно очень постараться. Но уж если достанут..., – смеется Дмитрий.

– Уважаю в людях правдивость, общение на равных, отсутствие высокомерия и чванства.

На вопрос, есть ли какая-то мечта, ответил:

– Я всегда ставил перед собой цели – сначала нужна была квартира, потом машина. Но это все больше материальное. Мечтаю еще съездить куда-нибудь, отдохнуть. Надеюсь, что много еще впереди. Что-то познал, изучил – остановка, затем вновь что-то новое появляется...

Заместитель начальника цеха Т-2 А.В.Петров говорит о Дмитрии:

– Хотелось бы отметить ответственность, самостоятельность и трудолюбие Д.А.Логинова. Вопросы к нему никогда не возникают, работу он выполняет быстро и качественно, не допуская брака. Отзывчивый, всегда придет на помощь. Являясь практически самоучкой и будучи задействован в таком разнообразном процессе, как наладка, программирование и работа оператором, еще и обучает молодежь. Узкий специалист: те вещи, которые делает он, не делает никто – это финальная, практически ювелирная обработка деталей. Такого работника, как Д.А.Логинов, найти сложно.

Кадры:

Учиться, учиться и ещё раз учиться...

Сегодня каждый работодатель понимает, что именно наличие обученных, высококвалифицированных сотрудников является решающим фактором для выживания и развития организации. Лозунг «Кадры решают все» снова обрел свою актуальность.



В связи с увеличением объемов производства, на ЗАО «УТЗ» увеличилась потребность в квалифицированных инженерных кадрах.

Целевое обучение – это отличный способ восполнения и обновления кадрового состава на предприятии. Уральский турбинный завод уже давно со-

трудничает с «Уральским федеральным университетом имени первого Президента России Б.Н. Ельцина» (бывший «УГТУ-УПИ») в рамках договора о целевой подготовке специалистов. Уральский энергетический институт объединил 2 факультета Уральского федерального университета – электротехнический и теплоэнергетический, а одной из кафедр теплоэнергетического факультета является кафедра «Турбины и двигатели». Она была создана в 1962 году специально для подготовки инженерных кадров Турбомоторного завода. Организатором и первым заве-

дующим кафедрой стал Николай Яковлевич Бауман, доктор технических наук, профессор, лауреат Государственной премии. Он пришел в УГТУ-УПИ (ныне «УрФУ») с должности заместителя главного инженера «Турбомоторного завода». Кафедра и сейчас продолжает готовить инженеров по специальности «Газотурбинные, паротурбинные установки и двигатели». В настоящее время на заводе работает более 50 молодых перспективных специалистов, закончивших эту кафедру, готовых развивать и улучшать наше предприятие.

Отдел подбора и развития персонала ЗАО «УТЗ» сотрудничает со школами города, привлекая молодых ребят на целевое обучение, а также предлагает нашим сотрудникам обучить своих детей за счет предпри-

ятия, что способствует появлению новых династий на заводе. С юными абитуриентами проводится серьезное собеседование и тестирование, по результатам которого ребята зачисляются на программу целевого обучения в УрФУ от ЗАО «УТЗ» по очной форме. В процессе обучения уже студентами они проходят практику на заводе и получают уникальный практический опыт. После получения диплома о высшем образовании все молодые специалисты, обучающиеся по целевой программе, имеют гарантированное рабочее место, что в наше время немаловажно.

Администрация завода дает возможность обучения и развития не только школьникам, но и молодым сотрудникам, которые уже работают на нашем заводе, независимо от должности и про-

фессии. Им предлагается заочное обучение на кафедре «Турбины и двигатели».

Стоит отметить, что за последние годы количество желающих получить высшее образование по целевому направлению значительно увеличилось. Нам приятно видеть, что интерес к работе на заводе у молодежи существенно возрос. Значит, будущее у завода есть.

Желающих получить высшее образование в ГОУ ВПО «УрФУ» имени первого Президента России Б.Н. Ельцина» по целевому направлению от ЗАО «Уральский турбинный завод» приглашаем в Отдел подбора и развития персонала кабинет № 19 З/У, тел. 326-45-48. Для участия в конкурсе необходимо заполнить анкету и пройти тестирование до 20.03.2013 г.

К юбилею завода:

23 февраля исполняется 110 лет со дня рождения главного конструктора СКБТ Бузина Дмитрия Петровича, основателя уральской школы турбиностроения.

Сегодня мы публикуем воспоминания известной журналистки И. Гладковой, лично знакомой с Д.П. Бузиным. В работе над этим материалом принимали также участие специалисты нашего завода, соратники главного конструктора.

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР Посвящается Дмитрию Петровичу Бузину

автор Инна Гладкова

Человек, о котором пойдёт речь, хотя имя его и не прятали за семью печатями, не искал шумной известности. Имя это не было на слуху, но в то же время человек, его носящий, был определённо знаменит, орденосен и лауреатен.

О Дмитрие Петровиче Бузине, главном конструкторе паровых турбин Уральского турбомоторного (теперь - Уральского турбинного) завода, я услышала в конце 1961 года. И вот в связи с чем.

Двадцать второму съезду КПСС готовился «подарок» - новая мощная теплофикационная турбина Т-100, которая вдвое превышала по мощности все созданные заводом прежде. Такая турбина могла обогреть и обеспечить электроэнергией город с населением более 100 тысяч человек.

Моё личное знакомство с ним состоялось уже после запуска турбоагрегата в промышленную эксплуатацию, за создание которого впоследствии коллективу была присуждена Ленинская премия СССР.

Это был по-киношному красивый мужчина под шестьдесят: широкоплечий, статный, с пышной седовласой шевелюрой. Говорил по-деловому скупно, негромко, но ясно. Я не интересовалась происхождением ДП — так за глаза называли его сотрудники, так же, с почтением, буду называть его и я, — но ощущение, что общалась с аристократом, осталось. Ну что нам, журналистам, надо? Всего-то внимание, отсутствие «заноса», понятность и доступность излагаемого. Бузин демонстрировал при этом врождённые галантность и вежливость.

И впоследствии у меня был постоянный повод интересоваться ДП. Дело в том, что мой муж, Эдуард Гильман, работник турбомоторного завода, практически с первых дней работы в КБ попал под обаяние Бузина,

бывшего для него во многом, если не во всём, примером добротности, упорства, ответственности и требовательности к самому себе. А с годами это очарование, подпитываемое постоянным профессиональным общением, крепло: поднимаясь по инженерной лестнице, Эдуард участвовал в совещаниях у Главного, докладывал ему результаты выполненных исследований и, что не часто бывало с другими, заслуживал одобрение и поддержку Дмитрия Петровича. Когда у нас родился сын, об имени мы не раздумывали — конечно, Дмитрий!

В КБ умели не только работать, но и красиво отдыхать. Вспоминаю остроумные и весёлые капустники, которые устраивали сотрудники. Пожалуй, из таких коллективов и шагнул в нашу жизнь КВН. Бузин всегда присутствовал на таких вечерах, непринуждённо смеялся, а когда объявлялись танцы, его приглашали первые красавицы КБ. Строгость, ум и требовательность ДП никуда не улетучивались при этом — они временно уступали место потехе, отдыху.

В 70-80-х годах Бузин, будучи уже известным в турбиностроении специалистом, Главным конструктором теплофикационных турбин не только для всего Советского Союза, но и для стран «народной демократии», как и все, добирался на работу трамваем.

Путь неблизкий, а главное — поездку невозможно назвать комфортной: Главным являлся на завод с намятыми боками. Рассказывают, бывали случаи, когда костистому и мускулистому ДП не удавалось проникнуть в вагон — приходилось несколько остановок «висеть» на поручнях трамвая вместе с другими советскими пассажирами, среди которых, конечно, оказывались и сотрудники КБ турбомоторного завода. Может, поэтому Бузин стал приезжать на службу значительно раньше и посвящал утренние часы обходу основных цехов, где производилась обработка важнейших турбинных деталей или сборка крупных

узлов.

Он на месте, иногда на станках, в процессе обработки, видел будущий результат или пороки конструкции. Конечно, этот «анализ природы» бывал поводом для последующих серьёзных разборок со своими конструкторами, технологами и металлургами завода.

В эпоху Бузина чертежи выполняли на ватмане, который крепился к громоздкой чертежной доске. Естественно, большой чертёж, находящийся в работе, или чертежи прорабатываемого крупного узла на стол Главному не понесёшь. Но в этом и не было необходимости: незыблемым правилом ДП был обход всех подразделений своего большого КБ. В эти часы на вопрос: «Где Бузин?» - секретари отвечали: «Пошёл по доскам». И отрывать его от этого процесса не смел никто.

Да! Бузин — это важная черта его как личности и руководителя — был настойчивым спорщиком по производственным проблемам, но, когда встречал компетентное, а главное, упорное сопротивление сотрудников в отстаивании собственных идей или решений, это Бузину нра-

Краткая справка:

Родился 23 февраля 1903 года в Ярославле.

В 1927 году окончил Ленинградский политехнический институт, где учился сначала на инженерно-строительном факультете, затем — на механическом, по специальности «Турбомашиностроение».

В 1927–1938 годах — работал на Ленинградском металлургическом заводе (ЛМЗ), в 1934-м стажировался по специальности в Лондоне; читал лекции студентам, проходившим заводскую практику на ЛМЗ, что способствовало повышению инженерной эрудиции молодого специалиста.

В 1938–1942 годах работал на Невском заводе им. В. И. Ленина; в 1942–1986 годах — на Уральском турбомоторном заводе в Свердловске.

вилось, и он часто соглашался со своим яростным оппонентом. ДП был способен понять, что высказанная идея, хотя и не очень ему нравится - не спонтанна, а выношена, и альтернативы ей пока нет, в том числе и у него самого.

Бывшие коллеги Бузина с благодарностью вспоминали, как самым тщательным образом он вникал в суть поданных ими рационализаторских предложений или заявок на изобретения. За его подписью ежегодно публиковались многостраничные «темники», содержащие нерешённые проблемы отрасли. Бузин лично рассматривал предложения своих сотрудников, часто отменял слабые, нежизнеспособные, не имеющие принципиального значения, но зато активно продвигал свежую, новую идею, которая действительно может оказаться полезной.

В последние годы возраст всё же стал сказываться, но только на облике Дмитрия Петровича. У него всё также прекрасно работала голова, он никогда ни о чём не забывал, и не дай бог кому-то сослаться на якобы забывчивость Главного, даже в мелочах.



Май 1985. Слева направо Д.П.Бузин, его заместитель В.И.Водичев, И.Гладкова

Сделав набросок личности Главного, хотелось бы всё же сказать немного о деловой «аттестации». Что же стоит за этим славным человеком?!

Трудовая деятельность Д. П. Бузина на Уральском турбомоторном заводе началась практически с началом войны, когда многие крупные предприятия европейской части страны, в том числе ленинградские, были срочно эвакуированы на Урал. Уже с мая 1943-го и по 1973 год Бузин занимал должность Главного конструктора паровых турбин.

Сделав набросок личности Главного, хотелось бы всё же сказать немного о деловой «аттестации». Что же стоит за этим славным человеком?!

Трудовая деятельность Д. П. Бузина на Уральском турбомоторном заводе началась практически с началом войны, когда многие крупные предприятия европейской части страны, в том числе ленинградские, были срочно эвакуированы на Урал. Уже с мая 1943-го и по 1973 год Бузин занимал должность Главного конструктора паровых турбин.

Как главный конструктор Дмитрий Петрович много сделал для развития экспериментальной базы паротурбиностроения на заводе, а для подготовки высококвалифицированных специалистов, прежде всего для своего завода и электростанций Урала, при его активном участии на теплоэнергетическом факультете Уральского политехнического института была открыта Кафедра турбиностроения. Бузин с огромным благоговением относился к выпускникам кафедры.

Созданная им школа паротурбинистов дала возможность дальнейшей разработки и постановки на производство всё новых и новых теплофикационных паровых турбин.

Инженерную и научно-исследовательскую деятельность Дмитрия Петровича Бузина высоко оценило государство. За заслуги в развитии энергомашиностроения он был награжден орденами Ленина, Октябрьской Революции, орденом «Знак Почета» и медалями, удостоен звания лауреата Ленинской и дважды — Государственной премии СССР.

К 70-летию Уральского турбинного завода на здании заводоуправления в честь Дмитрия Петровича Бузина установлена мемориальная доска, торжественная церемония открытия которой состоялась 1 октября 2008 года.

Вот такую добрую память оставил о себе этот славный, талантливый человек!

Своими воспоминаниями о годах совместной работы в СКБТ поделились Э.С. Гильман, А.Я. Лесниченко, К.Я. Марков, Л.С. Иоффе — по сей день работающих на заводе, который практически ежедневно общался с Д.Бузиным, начиная с 1947 года - сразу после окончания института.



Группа конструкторов и наладчиков с Д.П. Бузиным

К юбилею завода:

Для нашего предприятия приближается юбилейная дата – 75 лет со дня образования.

Глядя на макет завода, представляя его территориально, возвращаясь к мысли о том, что этот завод начался совсем с «нуля», с трех отведенных корпусов под турбинное производство, незавершенных еще строительством, и в таких условиях создавалась уже первая продукция, и совсем скоро, (по меркам Истории), этот завод

Так рождался завод

автор О.Ведерникова

В 1929 году в Ленинграде была создана проектная организация для проектирования и подготовки к строительству на Урале мощного электромашиностроительного комбината «Уралэлектромашина», с металлургической базой и крупными лабораториями, который должен был выпускать энергетическое оборудование и электротехнические материалы – турбогенераторы, трансформаторы, электроаппаратуру, кабеля.

В 1932 году на площадке «Уралэльмашстроя» в пяти км от Свердловска, в лесу, начались строительство, прокладка дорог, возведение первых домов Рабочего поселка «Эльмаш».

В действующих цехах комбината было организовано изготовление опытных турбонасосов и деталей турбин, а на площадях начато строительство корпусов турбинного производства.

После принятия XVIII съездом ВКПб решения построить и ввести в действие в третьей пятилетке турбинный завод в Свердловске Экономсовет при Совнарком СССР своим постановлением от 2 октября 1938 года разделяет комбинат на два самостоятельных завода: «Уральский турбинный завод» по производству турбин и завод «Уралэлектроаппарат» (УЭА) по производству электромашин.

Эта дата – 2 октября 1938 года является началом самостоятельного существования Уральского турбинного завода.

«Дорога на Эльмаш»

Чтобы окунуться в то время, надо его представить. Данный материал – подробное описание о том, как этот район выглядел, как жили люди, будущие заводчане...



Строительство

«Летом и осенью 1932 года, все силы были брошены на строительство жилого фонда для рабочих-строителей, а позднее для эксплуатационников. Первый жилищный массив барачного типа начали строить в районе третьего километра с символическим названием Рабочий поселок. Первоначально было построено 19-20 барачков – одноэтажных, неблагоустроенных, с печным отоплением, без воды и канализации, каждый площадью 300–350 м². Часть из них – общежития, где проживали

Опытное производство турбин продолжало размещаться на производственных площадях УЭА до декабря 1939 года, когда оно было переведено в законченные строительством пролеты семи-пролетного корпуса (сегодня это цех Т-1).

О том, как работали люди, в каких условиях создавалась первая продукция УТЗ, оставил свои воспоминания М.М. Ковалевский, поступивший молодым инженером на УТЗ в 1937 г., возглавившим позднее конструкторское бюро по газотурбостроению (1959-1981).

«Скромная организация турбозавода размещалась в основном на четвертом, «антресольном» этаже здания заводоуправления УЭМ. Турбинисты занимают одну большую 40-50 м² комнату, две – типа кабинетов, одну – для архива и помещение для светоконии. Есть немного еще: помещение при заводоуправлении, где уже комплектуют оборудование для будущей лаборатории, и на производстве, где закладываются основы нашего будущего инструментального хозяйства.

УЭМ пока состоит из административного корпуса и примыкающих к нему трех пролетов производственных, уже действующего завода. Пристраиваются еще четыре пролета, в двух из которых временно разместится опытное производство турбинистов (пролеты 4 и 5), до готовности «своего» корпуса.

К 1939-1940 году поступил серийный заказ - изготовить партию судовых турбопитательных насосов к установкам типа «про-

станет флагманом отечественного турбиностроения...

За это время уже сменилось не одно поколение заводчан, кто из них уже стал частью истории, кто продолжает ее творить. В канун юбилея пусть история нашего предприятия перелистает свои страницы заново...

Мы открываем ряд публикаций о том, что наработано предыдущими поколениями, что построено, открыто, изобретено, сделано, за эти 75 лет.

ект 7», конструкции фирмы «Ансальдо». Это было уже довольно сложное производственное задание. Его особенность: насос вертикальный, без разъема по плоскости, проходящей через ось вала. Насос подлежал полным испытаниям на заводе и приемке военпредом. Предстояло решить эту задачу. Но как, если наша котельная только строится? Н.В. Балдуев, главный инженер, находит выход, договариваясь с Уралмашем, что пар и воду для испытания они дадут. Но где испытывать? Пропускной режим у них строящийся, завод ведь делает танки! В каждом «ручье» проходной завода, каждый проверяется дважды: при входе в ручей и при выходе из него – по часовому военизированной охраны.

Уралмаш согласился с идеей Балдуева: УТЗ организует вагон-стенд, с уже установленным в нем испытываемым насосом, со всем необходимым, и подаст его в указанное Уралмашем место, к которому он подведет паропровод и воду. Там и проведет испытания. Организацию такого стенда и проведение испытаний возложили на В.Н. Брюно. Быстро раздобыли старый, еще трехосный, крытый товарный вагон, негодный уже к службе в системе МПС. В нем установили массивную плиту в качестве фундамента для проверяемого насоса, установили бак емкостью порядка восьми кубометров для воды, верстак с тисками и набором инструментов, необхо-



Заводская проходная

димые измерительные приборы и т.д. Даже койки для отдыха, если придется ночевать в этом вагоне. Все изготовили сами.

Готовый турбонасос устанавливается на заводе и полностью подготавливается к испытаниям. Затем вагон отправляется на УЭМ, ставится в отведенное место, присоединяется к паропроводу, водопроводу, электропитанию и дренажному колодцу: при испытании вода в баке нагревается и ее приходится частично заменять свежей.

В дальнейшем, по воспоминаниям В.Н. Брюно, вагон оставался подключенным на УЭМ. Новый, следующий, насос привозили на грузовике, а испытанный увозили на УТЗ.

Когда первые турбонасосы 7нп только в муках рождались, поступает новый заказ, тоже на турбопитательный, но для электростанций, и первый агрегат УТЗ собственной конструкции, турбопитательный насос ТНО-120-40 (т.е. турбонасос одноступенчатый производительностью 120 кубометров в час при давлении 40 атм. испытывался паром уже от своей котельной. В 1940 году УТЗ уже выпускал СВОЮ продукцию!»

Первый конный двор на 40-50 лошадей был построен в районе нынешних улиц Бабушкина – Корепина. Позднее перевели в район, где сейчас остановка трамвайная «Электриков».

Между рабочим поселком и будущим соцгородом в лесу было построено одноэтажное здание барачного типа, где размещалась пожарная команда. Она обслуживала сначала строительную площадку завода и строительство жилого фонда, а в дальнейшем и эксплуатацию и на своем вооружении имела две бочки, каждая на двух колесах с тягловой силой лошади, а в дальнейшем – одну пожарную машину.

В 1932–1933 г.г. параллельно со строительством рабочего поселка началось строительство соцгорода. В сплошном лесу с стороне от ныне существующего пр. Космонавтов, в районе кинотеатра «Заря», был установлен указатель «ДОРОГА НА ЭЛЬМАШ», вырублена просека и сделана грунтовая дорога, ведущая к заводу.

Слева от нынешней ул. Краснофлотцев на расстоянии 150–200 м в 1933 году построили 4 засыпных каркасных двухэтажных дома, три из них 8-квартирные,

каждый примерно жилплощадью 230–250 м², четвертый – коридорной системы, на 32 комнаты, типа гостиницы. Во всех 4-х домах первое время в основном проживали инженерно-технические работники завода. По-видимому, от контингента проживающих и произошло название «Поселок ИТР».

По ул. Краснофлотцев, по левой стороне, в 1933–1934 г.г. были сданы в эксплуатацию 4 камышитовых дома (щитовые с утеплителем из прессованного камыша), 18-квартирные, трехэтажные, с печным отоплением, водой и канализацией. В доме №2 была небольшая библиотека, а в доме №4 – столовая на 20-24 посадочных места, которая в народе называлась «Таверна».

В районе, где сейчас стоит школа №99, было построено одноэтажное здание площадью 300–350 м², в котором был расположен первый литейный цех завода, рядом, в небольшом здании – первый заводской гараж.

Строительство всего этого жилого массива производилось с местной вырубкой леса только под объекты, а поэтому барачки и дома были расположены в большом сосновом бору, и их не было видно.

Летопись:

1935

На месте площадки будущего турбинного завода лес. В центре ее озеро. Там, где сейчас высится ТЭЦ - старатели моют золото. Начата рубка леса.

1936

23 ноября принято Постановление Совета Труда и Обороны СССР N 240 СС о строительстве Турбинного завода на площадке завода «Уралэлектромашина» и о его переименовании в комбинат «Уралтурбоэльмаш».

1937

11 декабря закончена геодезическая разбивка южной части турбинного корпуса N 5 на комбинате «Уралтурбоэльмаш».

1938

7 июля закончена геодезическая разбивка трехпролетной части корпуса N5.

2 октября принято Постановление Экономсовета при СНК СССР за 161-12 о разделении Уральского Турбо-Электро-Машиностроительного комбината «Уралтурбоэльмаш» на два завода: «Уральский турбинный завод» по производству турбин и завод «Уралэлектроаппарат» по производству электромашин.



1939

10 - 21 марта XVIII съезд ВКП(б). В решении съезда записано: «...в соответствии с установленной на третью пятилетку программой производства, значительно превышающей общий темп подъема промышленности, широко развернуть строительство и ускорить ввод в действие новых заводов, в особенности станкостроительных и энергетического оборудования ... построить в течение третьей пятилетки и ввести в действие четыре завода паровых турбин, в том числе заводы в районах Свердловска, Уфы, Новосибирска и Калуги».



1940

Март. Назначение первого директора Уральского Турбинного завода тов. Лисина Ивана Ивановича - бывшего директора ХТГЗ и главным инженером - Березнюка В.А. В составе турбинного завода: рабочих - 497 чел., ИТР - 268 чел., служащих - 112 чел., МОП - 69 чел. Всего - 946 чел.

7 ноября к 23-ей годовщине Великой Октябрьской Социалистической Революции закончено строительство семи-пролетной части корпуса N 5 Уральского Турбинного завода. Производство паровых турбин перебазируется с территории «Уралэлектроаппарата» на собственные производственные площади УТЗ.

СМК:

События и перспективы в области качества

автор Ю.Кириллова,
начальник СМК

С 18 по 22 февраля 2013 года на заводе проведен ре-сертификационный аудит (стратегический анализ) Системы Менеджмента Качества (СМК) международным сертификационным органом «BSI» (Британский институт стандартов), с целью подтверждения Системы Менеджмента Качества требованиям стандарта ИСО 9001:2008.

В соответствии с планом внешнего аудита проверена деятельность следующих подразделений: ОУК, цехов Т-1, Т-3, ЦКП, ЦОИИ, управления протокола и связей с общественностью, ОВМ, ОГЭ, ОСАИТП, ППУ, ЦЗЛ и деятельность руководства: заместителя генерального директора по производству, заместителя технического директора по ИТ, начальника управления протокола и связей с общественностью, начальника управления СМК.

Сбор доказательств осуществлялся методами опроса, наблюдения за деятельностью, проверки и анализа документов.

В ходе проведения аудита всеми специалистами достоверно продемонстрировано соответствие выполняемой деятельности требованиям СМК и требованиям стандарта ИСО

9001:2008 – четкое понимание целей деятельности, компетентность специалистов, понимание необходимости проведения анализа и оценки результативности деятельности, определение и знание рисков, необходимость в действиях по улучшению результативности процессов.

Особенно необходимо отметить начальника управления протокола и связей с общественностью **Е.Ю. Венедиктову**, продемонстрировавшую высокий уровень анализа оценки потребителей, заместитель генерального директора по производству **А.А. Козырева**, представившего новое видение планирования производства и взаимодействия всех цехов, заместителя технического директора по ИТ **Е.В. Орлова**, показавшего анализ несоответствий внутренних

потребителей при работе с орг-техникой.

В ходе проведенного аудита выявлено 1 несоответствие и 3 наблюдения (замечания), что является, безусловно, хорошим результатом. Но, в тоже время, это дает нам почву для дальнейшего совершенствования нашей системы менеджмента качества.

По результатам внешнего аудита СМК аудитором «BSI» составлен отчет, в заключение которого отмечено, что данный аудит подтвердил результативность проверенных процессов.

Действие сертификата соответствия СМК требованиям стандарта ИСО 9001:2008 продлено до 2016 года.

Для достижения заводом устойчивого успеха Систему Менеджмента Качества необходимо поддерживать в рабочем состоянии и планировать её дальнейшее развитие, так как она разработана для постоянного улучшения результативности и эффективности нашего завода.

Управление СМК работает в этом направлении:

- в декабре 2012 году был проведен тренинг среди уполномо-

ченных СМК по теме «Оформление отчетов о несоответствии, выявленных при проведении внутренних аудитов на ЗАО «УТЗ» и общим требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2008»;

- по итогам четвертого квартала проведен анализ работы уполномоченных, по результатам которого лучшие уполномоченные по СМК получили материальное поощрение;

- в марте-апреле планируется дальнейшее обучение уполномоченных СМК по теме «Методы определения причин несоответствий: «Пять почему?», «Диаграмма Исикавы».

Поздравляю всех работников ЗАО «УТЗ» с завершением аудита и желаю дальнейших успехов в работе по



Слева направо: **И.Карabet, начальник ОУК, А.А.Путырский, аудитор BSI, А.Тебеньков, ведущий специалист по качеству**

совершенствованию системы СМК.

Культура:

От цифр к реалиям

Современное промышленное предприятие представляет собой сложный организм. Сложную работу и достижение конечной цели обеспечивают разные подразделения завода. Это не только производственники, конструктора и технологи, но и экономисты, юристы, бухгалтеры, кадровики... И не всегда те сотрудники, которые «сидят в кабинетах» хорошо представляют себе, что же на самом деле происходит в цехах, как собираются турбины, как работают станки и какой нелегкий труд на производстве.

Сотрудницы планово-бюджетного управления, те кто ежедневно работает с цифрами, просчитывает эффект от инвестиционной программы, решили воочию посмотреть те самые новые станки, на которые потрачены немалые средства.

Для них была организована ознакомительная экскурсия с основными производственными цехами: Т-1, Т-2 и Т-3. Организатором экскурсии стало управление протокола и связей с общественностью. А помогли её провести – руководитель ЦПТО – Михаил Новиков и начальник цеха Т-3 Петр Лебедев.



Коллектив ПБУ на сборочном стенде

В рамках подготовки к юбилею предприятия, заводской музей организует обзорные и тематические экскурсии по истории предприятия для подразделений и служб завода.

Заявки подавать по тел. 46-48, 43-49.

Вакансии:

Срочно:

**Токари – расточники
Токарь (чистовые операции, станки КЖ, 1А670)
Газорезчик (выдувка корня шва)
Контролеры ОТК**

Инженеры-конструкторы (КОМПАС, Solid works)
Инженеры-технологи (механообработка, сварка)
Инженеры по нормированию труда
Мастер кранового хозяйства; Мастер котельно-сварочного участка
Мастер участка предварительной механообработки
Специалист по закупкам
Смотритель зданий и сооружений
Секретарь-референт
Дефектоскописты рентгеногаммаграфирования (с обучением, опыт работы на производстве)

Слесари по сборке металлоконструкций (котельщики). Навыки: ручная дуговая сварка, газорезка, гильотина, листогибочные, вальцы

Слесарь МСР (облопачивание роторов турбины)
Машинист мостового крана, Стропальщики
Операторы станков с ПУ (новые и модернизированные станки)
Фрезеровщики, Сверловщики, Станочник широкого профиля (обдирочные операции)
Зуборезчик, Шлифовщик, Полировщик
Наладчики автоматических линий и агрегатных станков
Термист, Аккумуляторщик, Наладчик КИПиА
Слесарь-инструментальщик, Заточник, Машинисты компрессорных установок

Электромонтеры, Слесари - ремонтники (станки, ГПМ)

Слесарь по ремонту газового оборудования

**Трудоустройство и зарплата по ТК РФ,
Тел. 326-45-48, 326-43-03, 326-43-74, personal1@utz.ru**

Внимание! Викторина!

2013 год особенный для завода – юбилейный.

Именно в рамках юбилея, редакция газеты начала цикл статей, связанных с историей предприятия. Мы также предлагаем всем заводчанам поделиться своими знаниями и принять участие в викторине, посвященной Уральскому турбинному заводу. Начиная с этого номера, мы будем публиковать в газете по 5 вопросов. Итоги будут подведены в канун юбилея. Победители и участники обязательно получат ценные призы и признание. Самые полные и интересные ответы будут напечатаны в газете.

Ответы присылайте в редакцию газеты «Знамя» (кабинет № 12 З/У), e-mail: utpsmicr1@utz.ru, тел. 46-48.

Вопросы викторины. 1 тур:

1. Когда вышел первый номер заводской газеты? Какое название она имела?
2. С чем связано название улицы «Фронтных бригад»? Какое название она носила прежде? В каком году переименована?
3. «Цирк шапито» - такое выражение можно было услышать на заводе в годы ВОВ. О чем идет речь? Место расположения «шапито». Какой корпус расположен сейчас на этом месте?
4. Работник завода, основатель и заведующий кафедры «Турбиностроение» в УПИ.
5. Производство товаров народного потребления на ТМЗ было освоено в 1954 году. Какие изделия завод выпускал?

Участие в викторине можно принимать, даже если Вы по каким-то причинам не знаете точные ответы на все вопросы. Можно присылать Ваши версии. Они обязательно будут оценены.

Клуб путешественников:

Русское паломничество. «Касаясь краешками душ...»

автор **О.Магась**

Решение съездить в паломническую поездку по святым местам возникло совершенно неожиданно. В руки попался рекламный буклет с двухдневным экскурсионно-паломническими маршрутами по Уралу.

До этого случая мне никогда не приходилось бывать в подобных поездках, но я много слышала о неизмеримой пользе паломничества. Люди используют свое свободное время или просто откладывают все дела, чтобы поклониться святыням, получить духовный совет, а то и утешение в скорбях, исцеления



Зима в Белогорье

от недугов душевных и телесных по вере своей, получения лекарства от ослабления веры и от уныния.

Итак, 4 января в 8-00 от Храма на Крови наша паломническая группа из 16-ти человек отправилась в поездку Кунгур – Белогорье, чтобы посетить храмы Кунгура, мужской монастырь на Белой Горе, Поклонный крест и святые источники.

Около 5-ти часов пути до Кунгура пролетели незаметно. Все это время мы, путешественники, либо в сладкой полудреме любовались снежными пейзажами за окном, пытаясь разглядеть среди них стремительно убегающие, потемневшие от времени домишки деревень, либо смотрели фильмы об истории храмов и монастырей Пермского края. В автобусе всем желающим разливался горячий чай, словом, ехали с комфортом и удовольствием.

И вот мы в Кунгуре...

В отличие от других уральских поселений Кунгуру удалось сохранить то очарование древних русских городов, которые позволяют вам окунуться в прошлый 19-ый или даже 18-ый век. Исследователи переводят на

звание города с татарского, как «темный, смуглый».

Нашей группе удалось посетить Храм во имя Тихвинской иконы Божьей Матери, Преображенскую церковь, Всесвятский и Свято-Никольский храмы. Следует заметить, что это были дни перед Рождеством, и повсюду в храмах стоял терпкий запах хвойных елей для украшения и устройства «вертепа», где родился маленький Христос.

Пообщавшись с послушниками о духовном, мы отправились в храмовую трапезную, подкрепить телесные силы. Пища была постная, но все казалось необычайно вкусным и правильным. Правильно в пост употреблять в

пищу овощной суп и квашеную капусту, чем предаваться гурманству и перееданию в затянувшиеся новогодние праздники.

Затем наша группа направилась в конечный пункт назначения – Белогорский монастырь.

Через час с небольшим мы уже подъезжали к высокой Белой горе, на которой из пелены снежного тумана смутно прорисовывались очертания величественного сооружения – белоснежного Свято-Николаевского мужского монастыря.

Нам удалось попасть на вечернее богослужение, приложиться к святым иконам, совершить Крестный ход вокруг монастыря, помолиться у Царского Креста, установленного в год 80-летия со дня гибели Венценосной Семьи.

Сама мысль о том, что мы находимся на земле, где происходили великие события огромного духовного подвига и жестокого, бессмысленного «красного террора» – приводила в трепет...

Начало созданию Белогорской обители было положено летом 1890 года протоиереем Стефаном Луканиным. А в 1893 году началось строительство Свято-Николаевского храма.

В феврале 1894 года храм был отстроен. Управляющим был назначен отец Варлаам (Василий Коноплев), рукоположенный в иеромонахи.

В 1909 году общая численность братства составила 401

человек. Белогорские насельники наладили значительное сельскохозяйственное производство – хлебопашество и скотоводство.

В трудное для России время белогорские насельники не только зарабатывали средства на строительство собора, но и сами жертвовали на благое дело. В 1916 году обитель пожертвовала 500 рублей золотыми на нужды Российской армии. Успех обители достигался строгим аскетическим укладом, отказом себе в самом необходимом, кропотливым изнурительным трудом иноков.

Приход к власти большевиков был ознаменован убийствами священнослужителей, разорением, осквернением монастырей и храмов. За год с небольшим большевики расстреляли и замучили 34 монаха Белогорского монастыря. В 1919 году 102 насельника монастыря были угнаны большевиками на окопные работы, в главном алтаре храма осквернили и разворотили престол, осквернили и увезли ковчег с мощами, иконописную мастерскую превратили в театр, разгромили и разграбили монастырскую библиотеку, сохранившую отдел рукописных книг. 9 человек из числа насельников было убито.

В марте 1923 года монастырь был закрыт.

А в 1930 году на Белой горе был открыт лагерь для репрессированных и спецпереселенцев. В начале 30-х годов в бывшей обители был создан Белогорский дом инвалидов. На месте, где прежде стоял Царский крест, был поставлен памятник Ленину. Соборный храм превращен в клуб.

В военные годы (1941-1945 года) на Белой горе располагался



О. Магась с паломницей Светланой

реабилитационный центр для раненых и инвалидов ВОВ, а с 1946 по 1986 года – дом инвалидов ВОВ, труда и детства.

Осенью 1980 года во время сильного пожара сгорели почти все купола Крестовоздвиженского собора. Но такова судьба Белогорского монастыря, словно из пепла, он воссоздается вновь и вновь.

Можно считать, что возрождение Белогорья началось в 1988 году, когда праздновалось 1000-летие Крещения Руси. С этого времени происходит бурный рост православных приходов...

...В поздний час, выйдя из монастыря после исповеди, вдруг увидела: совершенное безлюдье, никого, все бело и одиноко, только стены монастыря в снежной искристости. И по склону горы – словно обрыв. Дальше ничего не видно – белая мгла. Стояла отрешенная, боясь пошевелиться, нарушить необычайную гармонию, чувствующая во всем.

Душа замирала и таяла, предвкушая ни с чем несравнимый восторг, вот-вот, сейчас мне раскроется какая-то сокровенная тайна, тайна бытия. В этом безлюдье и торжествующей красоте окружающего мира подлинным откровением явилось одиночество человеческой души и связь с Богом.

С трудом сбросив с себя навалившееся оцепенение, поспешила на поиски группы...

...Ночь прошла спокойно: новое место, впечатления. Спали в одном из зданий, принадлежащих монастырю, практически на голых досках. Но экипировка прихваченными из дома одеялами и спальными мешками спасала положение.

Интересное наблюдение: когда обстоятельность сводят ночью под один кров совершенно незнакомых людей, незримо происходит какая-то близость, взаимосвязь. И утром лица твоих спут-



Всехсвятский храм. г. Кунгур

ников становятся как-то ближе и родней.

После утреннего водосвятного молебна святителю Николаю Чудотворцу, не отпускала мысль, вернее, она преследовала еще с вечера, во что бы то ни стало погрузиться в купель в честь иконы Божьей Матери «Взыскание погибших». И в беспрестанной суете, желая успеть увидеть то и это, набрать святой воды из источников, наконец-то выдалось время для задуманного.

Вода в купели оказалось нестерпимо ледяной. Но мысленно внушая себе: «Потерпи, тебе это нужно», - дважды окунулась по макушку. Дыхание перехватило, и, почувствовав, что нет больше сил терпеть, устремилась вверх по лесенке. Однако женщина, стоявшая рядом с купелью, и молившаяся за меня, остановила: «Куда? А теперь третий раз – во имя Святого Духа!». Я вернулась и окунулась.

Ощущения, испытанные после погружения, описывать бесполезно. Это нужно ощутить.

А также почувствовать и ощутить ту спаянность, добросердечие, нежность и заботу, которую испытала я и мои попутчики по отношению друг к другу в этой паломнической поездке. Никогда в жизни я не ощущала, чтобы совершенно незнакомые друг другу люди общались на таком уровне – бережно, не осуждая, не привередничая, живя, словно духом только, касаясь друг друга краешками душ.

И еще, как впервые, увидела по-настоящему красивую русскую зиму – роскошную, загадочную и родную, словно из детской сказки.

На сайте - www.photo.renova.ru - вы можете узнать Правила конкурса

РЕНОВА

приглашает вас

в «Клуб путешественников»

По всем вопросам можно обращаться к куратору проекта на ЗАО «УТЗ» - О.В. Кошелевой, тел. 326-46-48



РЕНОВА
ГРУППА
КОМПАНИЙ



Поздравляем ветеранов:

60 лет

- 26 марта - Гимазова Татьяна Дмитриевна
- 30 марта - Владимирова Валентина Александровна

65 лет

- 5 марта-Быкова Лидия Алексеевна
- 16 марта - Савичева Татьяна Дмитриевна
- 18 марта -Васильева Галина Ивановна

70 лет

- 12 марта-Коновалова Инна Дмитриевна
- 15 марта-Султанова Мамдуха Хатмуллиновна
- 21 марта -Синица Вера Андреевна
- 26 марта-Жуйкова Светлана Евгеньевна

75 лет

- 7 марта-Калиниченко Виктор Борисович
- 15 марта-Северова Нонна Константиновна
- 17 марта-Жуйков Владимир Николаевич
- 31 марта-Ложкина Лидия Степановна

80 лет

- 3 марта-Кулик Леонид Семенович
- 8 марта-Обухова Алевтина Сергеевна
- 27 марта-Моисеенко Юлий Андреевич

85 лет

- 2 марта-Алалыкина Анна Дементьевна
- 14 марта- Воеводкина Галина Степановна
- 14 марта-Шестоперова Мария Васильевна
- 14 марта-Квашнина Антонина Парфирьевна
- 15 марта-Садретдинов Зуфар Ваганович
- 17 марта -Чуприлина Вера Михайловна
- 29 марта-Кутлаев Борис Петрович

90 лет

- 20 марта-Неводина Анастасия Ефимовна
- 14 марта-Посохова Антонина Васильевна
- 19 марта-Сиротина Алимпиада Дмитриевна

С Юбилеем!

Коллектив ЦОИИ поздравляет контролера БТК

Коршункову

Любовь Григорьевну

с юбилеем (10 февраля) и желает ей крепкого здоровья, долгих лет жизни мира и благополучия. ***

Коллектив Планово-экономического отдела поздравляет с юбилеем (12 марта) свою коллегу

Ахатову

Равису Ахматовну

Желаем в жизни Вам успеха, Поменьше слез, побольше смеха, Дорогу жизни подлинней И много радости на ней.

Досуг:

ФЕВРАЛЬСКИЕ БАТАЛИИ

В страйкбол играют настоящие мужчины.

23 февраля россияне отмечают День защитника отечества. Изначально это праздник только тех, кто служил или служит в рядах Вооруженных Сил страны. Но так как «женский» праздник есть, а «мужского» нет, то День защитника Отечества исправил гендерную несправедливость и превратил 23 февраля в День настоящих мужчин.

В этот день принято поздравлять и устраивать праздник своим коллегам-мужчинам. Мужчины же уральского турбинного завода предпочли в этот день окунуться в реальность и с оружием в руках сразиться с сильным и достойным соперником.

Уже не в первый раз сотрудники завода состязаются в меткости, быстроте и хитрости, стреляя друг в друга пластиковыми шариками. И если в прошлые разы местом встречи в прицеле становился клуб «Сталкер», то на этот раз было решено попробовать «на вкус» площадки клуба с тематическим названием - «Красная Армия».

Среди участников оказалось много новичков, поэтому опытные игроки поделились пополам. Одну команду возглавил Олег Булычев, начальник ЦОИИ, в другую вошли Михаил Новиков, руководитель ЦПТО и Дмитрий Бородин, инженер-технолог ОГТ. Как показала игра, силы были более-менее равные – однозначно патовых ситуаций с блокированием точки выхода в игру одной из сто-

рон не возникало, удача улыбалась и тем и другим. Игроки выбивали друг друга «на вы-



Момент игры. В засаде

лет», прорывались с «ВИПом-красноармейцем», штурмовали краснознаменную «крепость». Случались и поломки – все же страйкбольные автоматы техника достаточно нежная. Замена

потребовалась, как минимум, двоим прокатчикам, и в са-

мый разгар боя неприятный фортель выкинул проработавший без проблем пять лет MP-5 Олега Булычева – ровные хлопки неожиданно сменились неприятным визгом, характерным для срезанного зуба на поршне либо шестернях. Доигрывал Олег с пистолетом, что, впрочем, не особенно отразилось на его боевой эффективности. Говоря об эффективности, хочется отметить неожиданно высокий уровень подготовки наших коллег, даже тех, кто вые-



Команда ЗАО «УТЗ»

хал с нами впервые. Видимо, многие ездят играть самостоятельно, что ж, это может только радовать. Люди понимают, какие действия требуются от них, и достаточно эффективно действуют грамотно и самостоятельно.

Подводя итог, хочется сделать вывод прежде всего о том, что страйкбол на заводе прижился и постепенно развивается. Люди проявляют заинтересованность, вплоть до того что начинают ходить на тренировки.

Ещё раз всех с прошедшим Днем защитника отечества!

Со страйкбольным приветом, Д.Бородин

Он приходит во время еды	Самые крутые горы на Земле	«Реликт» в переводе с латыни	Праздничный повеса				Химический элемент, Са	Столовая	«То как зверь она завоет»	«Профессия» Франсиса Дрейка
			Повар в погонах	Музыкант, друг Незнайки	Обувь времен деда	Одна из колоды				
Там моют, чтобы озолотиться	Ночлежка зеленоглазых авто						Жена Андрея Миронова	Отец ботаники Брунфельс	Чередование звуков	Житель Хельсинки
			«Бинго»	Сыпной ...	Египетский водонос	Учитель с глобусом				
Детский киножурнал	Мисо, не успевшее стать говяжьей					Черноморская армада	Родной остров Марлона Брандо			
				Прощальное трельхание	Наем помещения	Ее сгущает пессимист			Кто нам спел про шарманку?	Царство Клеопатры
Мануфактурный город России	«Такси» на тот свет					Невольница	Вуди, снявший фильм «Зелит»			
Монитор	Способ получения эпитеты	То, что не нужно счастливым		Ментовский сериал на ТВ	Вечер светских львов				Баш на баш	Совсем не жаворонок
			Волшебный орган козы Амаффеи	Браун или Поляна			Израильский писатель			
Липкая лента	Чем обозначают фарватер?			Пол в доме					Фильм «... царя Соломона»	
			Мост через овраг			Обман, на который способен торгош				
Любовный сыняк	Лисица из сказок			Главарь, предводитель					Тампон	

Улыбнись!

Рецепт хлеба: мука, вода, дрожжи, сахар. Но если не класть главного -муки, то получившийся продукт, за те же деньги, будут брать еще охотнее. ***

Дорогая, где чай? Я никак не могу его найти. - Ах, какой ты беспомощный!

Чай в аптечке, в банке из-под какао с наклейкой «СОЛЬ». ***

Коня на скаку остановит, в горящую избу войдет... В общем, чего не сделает, только чтобы не стирать, не гладить, не готовить ***

Ихтиандр, сынок, не лежи долго на солнце - вокруг тебя уже люди с пивом собираются

В поезде, в купе едут три мужика разных национальностей. Стали знакомиться. Первый представляется - Алексей, москвич. Второй - Мыкола, запорожец. Третий - Гиви, «Бээмве». ***

Звонок в милицию:

- Все украли!!! Руль - украли, педаль - украли, приборную доску - украли! Трубку бросают. Через минуту - звонок: - Командир прости, сел на заднее сиденье... ***

25 января - день студента. 23 февраля - день несостоявшегося студента!